

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายลงนามรับรายงานฯ ฉบับล่าสุด

ที่ คปล. 151/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
มิถุนายน 2568 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

โทรสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ.

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ที่ คปส. 150/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
มิถุนายน 2568 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่มและ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

ห

โทรศัพท์ 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ภาคผนวก ข-2

สรุปการศึกษา HAZOP ของโครงการ

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

แผ่นที่.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่3

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.. วันที่ 20 พฤษภาคม 2564

หน่วย การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยา

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)	แผนควบคุม
1	H3A-5100-N001	1.Control Valve line LN PIC-5111-1 เปิดตลอด	1.1.D-5108 Pressure high 2 kg/cm ²	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
2	H3A-5100-N001	2. Valve line Hexane เปิด	1.1.Pressure ของถัง D-5108 สูง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
3	H3A-5100-N001	1.Control Valve line LFG PIC-5111-2 เปิดตลอด	1.1.แรงดัน D-5108 ต่ำ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
4	H3A-5100-N001	1. Valve line Hexane เปิด	1.1.Pressure ของถัง D-5108 สูง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
5	H3A-5100-N001	2.Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	2.1.Contration ของ Catalyst ใน D-7108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
6	H3A-5100-N001	1.ระบบ Brine high temperature	1.1.อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-5108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
7	H3A-5100-N002	1.Control Valve line LN PIC-5132A-1 เปิดตลอด	1.1.D-5110A Pressure high 2 kg/cm ²	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
8	H3A-5100-N002	2.Dump catalyst จาก D-5108 หมดถึงจนเป็นไนโตรเจน	1.2. D-5110A Pressure high 2 kg/cm ²	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
9	H3A-5100-N002	1.Control Valve line LFG PIC-5132A-2 เปิดตลอด	1.1.แรงดัน D-5110A ต่ำ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
10	H3A-5100-N002	1.Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	1.1. Contration ของ Catalyst ใน D-5110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
11	H3A-5100-N002	2.การ Dump top up catalyst จาก D-5110B	2.1.Catalyst ล้นออก line vent D-5110A ไปที่ loop low flare gas	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
12	H3A-5100-N002	1.จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	1.1.ไม่มีผลกระทบ	-	
13	H3A-5100-N002	1.ระบบ Brine high temperature	1.1.อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-5110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	-	
14	H3A-5100-N003	1.Control Valve line LN PIC-5132B-1 เปิดตลอด	1.1.D-5110B Pressure high 2 kg/cm ²	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
15	H3A-5100-N003	2.Dump catalyst จาก D-5108 หมดถึงจนเป็นไนโตรเจน	1.2. D-511B Pressure high 2 kg/cm ²	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
16	H3A-5100-N003	1.Control Valve line LFG PIC-5132B-2 เปิดตลอด	1.1.แรงดัน D-5110B ต่ำ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
17	H3A-5100-N003	1.Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	1.1. Contration ของ Catalyst ใน D-5110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
18	H3A-5100-N003	2.การ Dump top up catalyst จาก D-5110A	2.1.Catalyst ล้นออก line vent D-5110B ไปที่ loop low flare gas	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
19	H3A-5100-N003	1.จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	1.1.ไม่มีผลกระทบ	-	
20	H3A-5100-N003	1.ระบบ Brine high temperature	1.1.อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-5110B เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	-	
21	H3A-5100-N004	1.Line discharge ด้านหลัง pump ตัน	1.1.Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
22	H3A-5100-N004	2.เปิด Valve line Hexane (16 kg/cm2) แทน line catalyst	2.1.ทำให้ปฏิกิริยาที่ reactor ตกลง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

แผ่นที่.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่3

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.. วันที่ 20 พฤษภาคม 2564

หน่วย การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยา

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)	แผนควบคุม
23	H3A-5100-N004	1.ปั๊ม cavitation	1.1. อัตราการไหลของ Catalyst ต่ำลง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
24	H3A-5100-N004	1.เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	1.1. อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
25	H3A-5100-N004	2.เปิด Valve line Hexane (16 kg/cm2) แทน line catalyst	2.1.ทำให้ปฏิกิริยาที่ reactor ตกลง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
26	H3A-5100-N004	1.Suction pump เกิดการอุดตันของ catalyst	1.เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
27	H3A-5100-N004	1.Pump ชัดข้อง stop	1.1.เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
28	H3A-5100-N004	2.Discharge pump ถูกปิด	2.1.ไม่มีการไหลเกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
29	H3A-5100-N004	1.Pump ชัดข้อง stop	1.1.Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
30	H3A-5100-N005	1.Pressure AT container สูงกว่า 1 kg/cm2 ในตอนตรวจสอบความดันก่อนเตรียม batch แรก	1.1. AT catalyst เสื่อมสภาพไม่พร้อมใช้งาน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
31	H3A-5100-N005	1.Flex leak จากการใช้งาน connect	1.1.AT leak สัมผัสอากาศลุกติดไฟ	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้	แผนควบคุมที่ 10
32	H3A-5100-N006	1.เปิด Valve ในโตรเจน flush line จาก AT container ค้างไว้	1.1.Pressure D-5111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
33	H3A-5100-N006	2.Control Valve line LN PIC-5141-1 เปิดตลอด	2.1.D-5111 Pressure high 2 kg/cm ²	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
34	H3A-5100-N006	3.เปิด Valve ในโตรเจน line mixing มากเกินไป	3.1.Pressure D-5111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
35	H3A-5100-N006	1.Control Valve line LFG PIC-5141-2 เปิดตลอด	1.1.แรงดัน D-5111 ต่ำ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
36	H3A-5100-N006	1.Valve hexane leak	1.1.Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
37	H3A-5100-N006	2.Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	2.1. Contraction ของ Catalyst ใน D-5111 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
38	H3A-5100-N006	3.เปิด Valve ในโตรเจน line mixing มากเกินไป	3.1.Pressure D-5111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
39	H3A-5100-N006	1.เปิด Valve ในโตรเจน line mixing น้อยเกินไป	1.1.Mixing ได้ไม่ดีไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
40	H3A-5100-N007	1.Valve discharge pump P-5106A/B/C ถูกปิด	1.1.Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
41	H3A-5100-N007	2.เปิด Valve line Hexane (16 kg/cm2) แทน line catalyst	2.1.ทำให้ปฏิกิริยาที่ reactor ตกลง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
42	H3A-5100-N007	1.Pump cavitation	1.1. อัตราการบ้อนตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่ำ)	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
43	H3A-5100-N007	1.เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	1.1. อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
44	H3A-5100-N007	2.เปิด Valve line Hexane (16 kg/cm2) แทน line catalyst	2.1.ทำให้ปฏิกิริยาที่ reactor ตกลง	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
45	H3A-5100-N007	1.Suction หรือ Discharge pump เกิดการอุดตัน	1.1.Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
46	H3A-5100-N007	1.ไม่มีของในถัง D-5112	1.1.Pump P-5106A/B/C เสียหาย	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
47	H3A-5100-N007	2.Valve discharge pump P-7106A/B/C ถูกปิด	2.1.Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
48	H3A-5100-N007	1.Pump ชัดข้อง stop	1.1.Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	ความเสี่ยงเล็กน้อย	
49	H3A-5100-N008	1.มีการ Blow pressure มาจาก loop catalyst drum	1.1.Exchanger condent hexane ได้น้อยลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	ความเสี่ยงเล็กน้อย	

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
แผ่นที่.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่3
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.. วันที่ 20 พฤษภาคม 2564
หน่วย การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยา

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)	แผนควบคุม
50	H3A-5100-N008	1.ปิด Valve discharge ที่ถัง D-5751	1.1.Hexane ท่วมถึงไปที่ loop catalyst drum	ความเสี่ยงเล็กน้อย	

หมายเหตุ ระดับความเสี่ยง ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ 1
ระดับความเสี่ยง ความเสี่ยงเล็กน้อย 45

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP
หน่วย.....การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยา.....รายละเอียด.....
D-5108 PE-CAT. HOLDING DRUM (H3A-5100-N01)
ปัจจัยการผลิต.....Pressure / Level / Temperature.....ค่าควบคุม.....0.2-0.5 kg/cm² / 0-80 % / -15 - 65 °C.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID SHEET NO. 5101

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	1.Control Valve line LN PIC-5111-1 เปิดตลอด	1.1.D-5108 Pressure high 2 kg/cm ²	1.1.1. มี PI-51101 สำหรับตรวจสอบ 1.1.2. มี PIC-5111 ควบคุมแรงดันภายในถัง	-	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
	2. Valve line Hexane เปิด	1.1.Pressure ของถัง D-5108 สูง	1.1.1. มี PIC-5111 ควบคุมแรงดันภายในถัง		1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
- Low Pressure	1.Control Valve line LFG PIC-5111-2 เปิดตลอด	1.1.แรงดัน D-5108 ต่ำ	1.1.1.มี Alarm pressure D-5108 Low ที่ DCS		1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
- High level	1. Valve line Hexane เปิด	1.1.Pressure ของถัง D-5108 สูง	1.1.1. มี PIC-5111 ควบคุมแรงดันภายในถัง		1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
	2.Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	2.1.Contration ของ Catalyst ใน D-7108	2.1.1.ระดับ LI-5111 สูงเตือน 2.1.2.มีสูตรการคำนวณอยู่ใน Form การเติม catalyst	-	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
- High temperature	1.ระบบ Brine high temperature	1.1.อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-5108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	-ไม่มี	-	-	-	-	-

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานใน โรงงานเพื่อการขี้งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย.....การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยา.....รายละเอียด..... D-5110A PZ-CAT. DILUTION DRUM (H3A-5100-N02).....

ปัจจัยการผลิต..... Pressure / Level / Temperatureค่าควบคุม..... 0.5 kg/cm² / 0-80 %.....แบบแปลนหมายเลข..... P&ID SHEET NO 5102

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	1.Control Valve line LN PIC-5132A-1 เปิดตลอด	1.1,D-5110A Pressure high 2 kg/cm ²	1.1.1. มี PI-51304A สำหรับตรวจสอบ 1.1.2. มี PIC-5132A ควบคุมแรงดันภายในถึง	-	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
	2.Dump catalyst จาก D-5108 หหมดถึงจนเป็นไนโตรเจน	1.2. D-5110A Pressure high 2 kg/cm ²	1.2.1. มี PIC-5132A ควบคุมแรงดันภายในถึง 1.2.2. มี WI การ dump catalyst จาก	-	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
- Low Pressure	1.Control Valve line LFG PIC-5132A-2 เปิดตลอด	1.1.แรงดัน D-5110A ต่ำ	1.1.1. มี PIC-5132A ควบคุมแรงดันภายในถึง	-	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
- High level	1.Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	1.1. Contration ของ Catalyst ใน D-5110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรย์ลิน	1.1.1.ระดับ LI-5132A สูงเตือน 1.1.2.มีสูตรการคำนวณอยู่ใน Form การเติม catalyst	-	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย
	2.การ Dump top up catalyst จาก D-5110B	2.1.Catalyst ล้นออก line vent D-5110A ไปที่ loop low flare gas	2.1.1.ระดับ LI-5132A สูงเตือน 2.1.2. ระดับ LI-5882 (loop low flare gas)	-	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย
- Low level	1.จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	1.1.ไม่มีผลกระทบ	1.1.1.ไม่มี	-	-	-	-	-
- High temperature	1.ระบบ Blrine high temperature	1.1.อุณหภูมิ Catalyst ภายในถึง D-5110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มี	1.1.1.ไม่มี		-	-	-	-

ภาคผนวก ข-3

การประเมินโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
(ธงขาว-ดาวเขียว)

รับตรวจเยี่ยมชม



“ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม รงขาว-ดาวเขียว)”

TPE
Site#1,3,7

เมื่อช่วงเช้าวันที่ 21 มีนาคม 2568 ที่ผ่านมามีบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เข้ารับการตรวจเยี่ยมชม “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (รงขาว-ดาวเขียว)” จากคณะผู้ตรวจประเมินหน่วยงานภาครัฐ การนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด (กนอ.) และภาคของชุมชนโดยผลการประเมินอยู่ในระดับ “ดีเยี่ยม” ทั้ง 3 เลขทะเบียนโรงงานจากการตรวจประเมินผลการดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษภายใต้โครงการ “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (รงขาว-ดาวเขียว)”



เป็นการตรวจประเมินประจำปี 2568
ณ. ห้องสวนสน TPE Site1

“บริษัทฯ ตีมั่นในความรับผิดชอบต่อสังคม
ธุรกิจเติบโต ควบคู่ไปกับการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี
และมุ่งขับเคลื่อนองค์กรตามแนวทาง ESG เพื่อสร้างความยั่งยืน ”



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ยินดีต้อนรับคณะตรวจเยี่ยมโรงงานตามแผนปฏิบัติการ

ลดและขจัดมลพิษ ประจำปี 2567

วันศุกร์ที่ 21 มีนาคม 2568



คณะผู้ตรวจประเมิน

ผู้ตรวจประเมิน

- การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- สมาคมครอบครัวชาวระยอง
- เทศบาลนครมาบตาพุด, ทต.บ้านฉาง
- โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ
- ศูนย์อาชีวอนามัยฯ
- เครือข่ายวิสาหกิจชุมชนมาบตาพุด

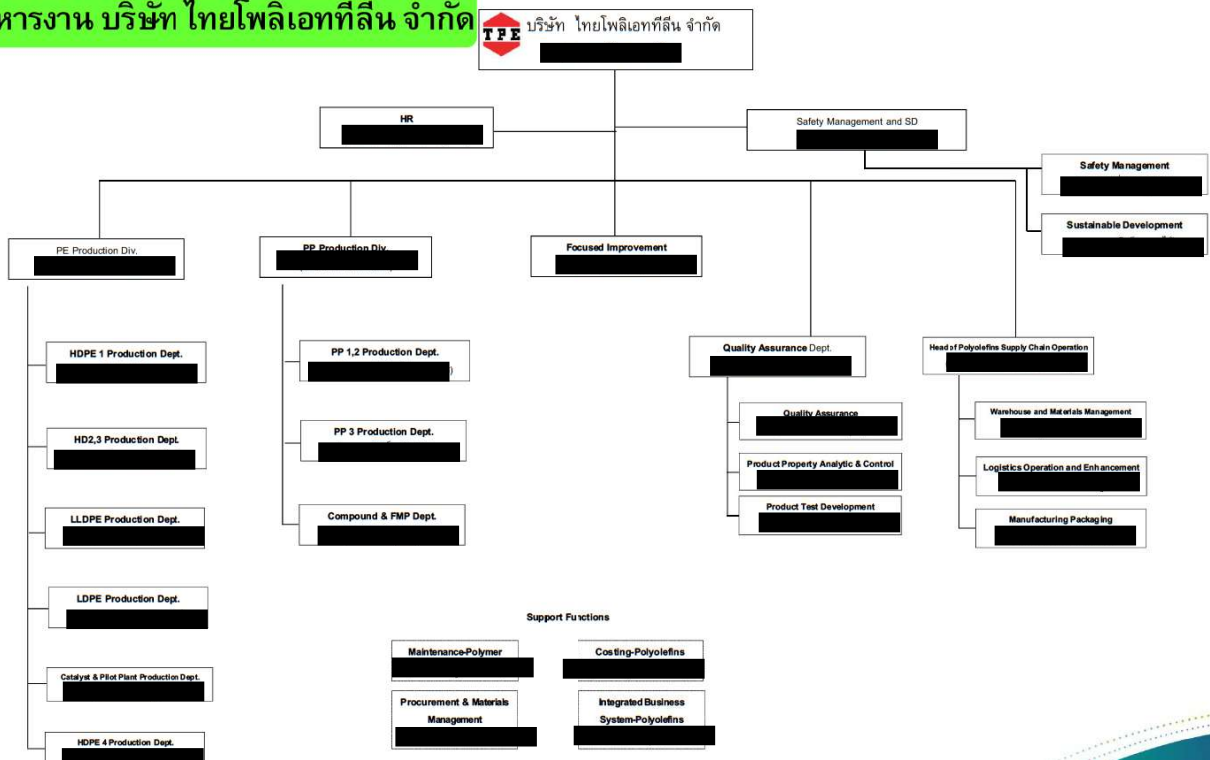


ชุมชนที่เข้าร่วมตรวจประเมิน

- ชุมชนสี่กั๊ก
- กลุ่มประมงฯหาดแสงเงิน
- ชุมชนตลาดห้วยโป่ง
- ชุมชนหนองเตาเม



แผนผังการบริหารงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



การบริหารงานด้านสิ่งแวดล้อม

Environmental Management



นโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ

ขยายผล PSM และ IHMS ทั่วทั้งองค์กร

เพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศ
เศรษฐกิจ และเศรษฐกิจหมุนเวียน

ปฏิบัติตาม ข้อกำหนด
หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

เสริมสร้างความเชื่อมั่นให้ชุมชน
ผ่านกิจกรรม CSR ต่าง ๆ



การบริหารงาน
ความปลอดภัยในกระบวนการ



นโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ

ESG ประกอบไปด้วย 3 มิติที่สำคัญ

E Environment

การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การบริหารจัดการพลังงาน น้ำ ขยะ ของเสีย มลพิษ และก๊าซเรือนกระจก

S Social

การจัดการผลกระทบต่องสังคม การปฏิบัติต่อพนักงาน ความรับผิดชอบต่อลูกค้า และการพัฒนาสังคมและชุมชน

G Governance

การกำกับดูแลกิจการที่ดี การบริหารความเสี่ยงบนความยั่งยืน การบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน และนวัตกรรมองค์กร

นโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามแนวทาง ESG ประจำปี (Sustainable Development Policy) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

SCGC ผู้นำในการขับเคลื่อนธุรกิจสู่ความยั่งยืนในระดับสากล ตามแนวทาง ESG

มิตีสองแวดล้อม

การลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก

บริษัทฯ ลงมือทำอย่างจริงจังมาตั้งแต่ปี 2013 โดยตั้งเป้า "Carbon Neutrality" ในปี 2050

การลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

บริษัทฯ ได้ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 20% ในปี 2023 (จากปี 2024) และตั้งเป้า "Carbon Neutrality" ในปี 2050

มิติสังคม

การดำเนินงานด้านสังคม

บริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญกับพนักงาน ลูกค้า และชุมชน

บริษัทฯ ได้มีโครงการ CSR จำนวน 10 โครงการ

บริษัทฯ ได้มีโครงการ CSR จำนวน 10 โครงการ

มิติบรรษัทภิบาล

การดำเนินงานด้านบรรษัทภิบาล

บริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญกับจริยธรรม

บริษัทฯ ได้มีโครงการ Ethics จำนวน 10 โครงการ

บริษัทฯ ได้มีโครงการ Ethics จำนวน 10 โครงการ

© SCGC 2025
 Page | 7
 SCGC

ระบบที่ใช้ขับเคลื่อนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

การเป็นผู้นำหรือต้นแบบของระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

ระบบการจัดการขั้นสูง

- TPM(Japan)
- PSM(USA)

ระบบมาตรฐานสากล

- ISO 9001
- ISO 14001

การพัฒนาของระบบตนเอง

- EPAP
- SPAP

การปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

นิคมอุตสาหกรรมสีเขียว

International Organization for Standardization

© SCGC 2025
 8
 SCGC



ก.อ.

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2567

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE Site 3) นิคมอุตสาหกรรม อานันทนคร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125404 แปลงที่ดิน A-2

มิติที่ 1 ภายนอก

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

*4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ดังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุติด/ผลิตภัณฑ์)

*5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กอ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กอ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการปนเปื้อนของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*5.4 การดูแลดังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุติด/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

*6.1 มีข้อมูลและมีการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการโรคร้ายของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

*7.1 การบริหารจัดการโรคร้ายของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

*8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นทำงานมีความสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงาน

กองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. [REDACTED]	1. [REDACTED]
2. [REDACTED]	2. [REDACTED]
3. [REDACTED]	3. [REDACTED]
4. [REDACTED]	4. [REDACTED]
5. [REDACTED]	5. [REDACTED]
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	เจ้าหน้าที่ กนอ.
1. [REDACTED]	1. [REDACTED]
2. [REDACTED]	2. [REDACTED]
3. [REDACTED]	3. [REDACTED]
4. [REDACTED]	4. [REDACTED]
5. [REDACTED]	5. [REDACTED]
<p>ลงชื่อ..... (ผู้ฉบับที่ก)</p> <p>วันที่ 21 มี.ค. 68</p>	

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

ภาคผนวก ข-4

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
และรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2568

29 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอรียนเชิญประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2568

เรียน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. คำสั่ง กอ. ที่ 167/2568 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
 2. รายงานการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ฯ ครั้งที่ 1/2568
 3. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้มีคำสั่ง กอ. ที่ 167/2568 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และกำหนดให้ต้องมีการจัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมมา ปีละ 2 ครั้ง ซึ่ง กอ. ได้จัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมมา ครั้งที่ 1/2568 เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปด้วยความเรียบร้อย และต่อเนื่อง กอ. จึงขอเรียนเชิญ คณะกรรมการฯ เข้าร่วมประชุม ครั้งที่ 2/2568 ในวันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยมีระเบียบการประชุม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 โดยขอความ กรุณาท่านกรอกแบบตอบรับการประชุมผ่าน QR Code ภายในวันศุกร์ ที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้หากท่าน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา เข้าร่วมประชุมตามวัน และเวลาดังกล่าวด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทร. 0 3868 3930-2

โทรสาร 0 3868 3941

ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด
ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2568
วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00-12.00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- | | |
|-----------|---|
| วาระที่ 1 | เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ |
| วาระที่ 2 | เรื่องรับรองรายงานการประชุม |
| วาระที่ 3 | เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา |
| วาระที่ 4 | <p>เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด</p> <p>4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ</p> <p>4.2 สถิติอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม</p> <p>4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ</p> <p>4.6 อื่นๆ (ถ้ามี)</p> |
| วาระที่ 5 | เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา |
| วาระที่ 6 | เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี) |



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

26 พฤศจิกายน 2568

Page | 1

ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ของบริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

และบริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่ 2/2568 วันที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 - 12:00 น.

ณ ห้องประชุมศูนย์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

09.00 - 09.30 ลงทะเบียน

09.30 - 10.15 วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

10.15 - 11.45

วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) บริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

4.1 แผนปฎิบัติงานประจำปี 2569

4.2 สรุปผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.3 สรุปผลการปฏิบัติงานตามมาตรการจัดการของเสียอันตราย

4.4 แผนและผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ

11.45 - 11.50

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

11.50 - 12.00

วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอนะ

Page | 2



วาระที่ 1

เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

Page | 3



วาระที่ 2

เรื่องรับรองรายงานการประชุม

Page | 4



วาระที่ 3

เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

Page | 5



วาระที่ 4

เรื่องเสนอเพื่อทราบจาก

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

Page | 6



ลำดับการนำเสนอ

- 4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบการกิจการของโครงการ
- 4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- 4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ

© SCGC 2020

Page | 7



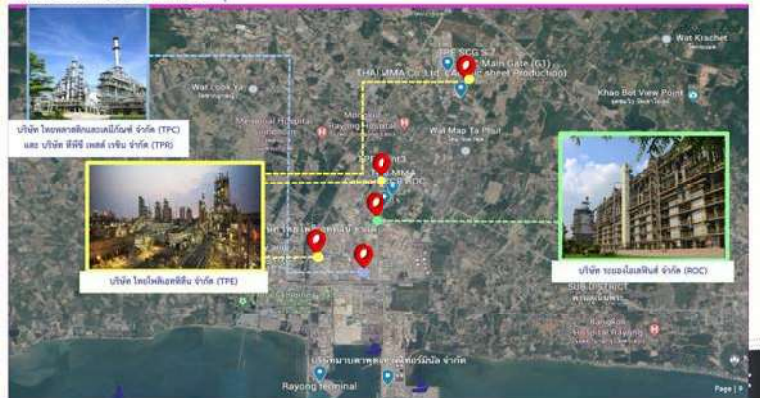
4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบการกิจการของโครงการ

© SCGC 2020

Page | 8



ที่ตั้งของโรงงาน SCGC ในพื้นที่มาบตาพุด



ROC (Olefins)

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ สารอะโรมาติกส์ และสารอนุภาค

"ผลิตร้อยเปอร์เซ็นต์ ใส่ใจชุมชนและสิ่งแวดล้อม
เทียบพร้อมเทคโนโลยีและระบบดิจิทัล มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน"

เริ่มผลิต: เมษายน 2542 (26 ปี)
ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
กำลังการผลิต : โอเลฟินส์เกรดเอทีเอ็น 1,150,000 ตัน/ปี
โอเลฟินส์เกรดโรฟีนีน 576,000 ตัน/ปี



© SCGC 2020

Page | 10



TPC & TPR

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และ
บริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด

ประกอบกิจการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ และโพลีเอทิลีน
มุ่งเน้นในการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ PVC ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยแทนที่โมโนอีทิลีน
ไดคลอไรด์ด้วยเทคโนโลยีขั้นสูง เพื่อการเติบโตที่ยั่งยืนในทุกด้าน

เริ่มผลิต: กุมภาพันธ์ 2533 (34 ปี)
ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
กำลังผลิต: โรงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ 534,695 ตันต่อปี
โพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ 646,051 ตันต่อปี



© SCGC 2020

Page | 11



TPE

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน และโพลิโพรพิลีน

"ผู้นำด้านนวัตกรรมพลาสติกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อตอบโจทย์การใช้
ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก"

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (TPE)

เริ่มผลิต: พฤศจิกายน 2533 (33 ปี)
ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
กำลังการผลิต : 2,000,000 ตัน/ปี

ผลิตภัณฑ์ :
- เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน (PE)
- เม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP)
- เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนโมโนเมอร์ (PE WAX)



© SCGC 2020

Page | 12



รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัลอุตสาหกรรม

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 5

รางวัลโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ Eco Factory



มีคุณในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ได้รับการรับรองจากองค์การบริหารก๊าซเรือนกระจก (TGO)



มีการดำเนินงานที่บูรณาการอย่างยั่งยืนในทุกระดับของห่วงโซ่อุปทาน รวมถึงการมีวัฒนธรรมสีเขียว และการขยายแนวคิดอุตสาหกรรมสีเขียวสู่ภายนอก ไปยังชุมชน ผู้บริโภค และคู่ค้า ได้รับการรับรองรางวัลอุตสาหกรรม



มีคุณในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ได้รับการรับรองจากอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2567



© SCGC 2023

Page | 11

รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัล EIA Monitoring Award

รางวัลนิคมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ระดับ Eco Industrial Estate - World Class

รางวัลระบบบาสิลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย



มีการจัดการและรักษาสิ่งแวดล้อมตามแผนจัดการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมระดับยุทธศาสตร์ และระดับต้นน้ำ ระดับต้นน้ำ และระดับต้นน้ำ ได้รับการรับรองจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568



มีความเป็นผู้นำด้านอุตสาหกรรมเชิงนิเวศที่ให้ความสำคัญครอบคลุมมิติสุขภาพ มิติเศรษฐกิจ มิติสังคม มิติสิ่งแวดล้อม และมิติการบริการจัดการ ได้รับการรับรองจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตั้งแต่ปี 2562 - ปัจจุบัน



มุ่งเน้นในการพัฒนาระบบภายในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมด้วยมาตรฐานอย่างยั่งยืน ได้รับการรับรองจากบริษัทนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2568



© SCGC 2023

Page | 12

รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัล ภายใต้ โครงการนำร่อง CoP - fence line

15 สิงหาคม 2568 - ณ โรงแรมโนโวเทล ระยอง สดาร์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์ จ.ระยอง



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มอบโล่ประกาศเกียรติคุณ

เพื่อแสดงความชื่นชมและสนับสนุนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ภายใต้โครงการนำร่องแนวทางการศึกษา

เพื่อกำหนดมาตรการควบคุม สารปนเปื้อนและสาร 1,3 บิฟีนีลีน ในบรรยากาศบริเวณรั้วโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่ภาคกลาง



นายสุเมธ สี่ภักดิ์ (นายก อบจ.จ.ระยอง) ได้มอบโล่ประกาศเกียรติคุณ มอบให้ประกาศเกียรติคุณ โดยมี นายสุเมธ สี่ภักดิ์ (นายก อบจ.จ.ระยอง) เป็นผู้มอบรางวัลและนายสุเมธ สี่ภักดิ์ (นายก อบจ.จ.ระยอง) เป็นผู้รับรางวัล



© SCGC 2023

Page | 13

การรับรองระบบมาตรฐานสากล



ISO 14001
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม



ISO 50001
ระบบการจัดการพลังงาน



ISO 9001
ระบบการจัดการคุณภาพ



© SCGC 2023

Page | 14

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประเด็นสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)



1.มาตรการทั่วไป



2.คุณภาพอากาศ



3.คุณภาพน้ำ



4.ระดับเสียง



5.การจัดการกากของเสีย



6.คนงาน



7.สภาพเศรษฐกิจและสังคม



8.สาธารณสุขและสุขภาพ



9.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



10.อุบัติเหตุและอันตรายร้ายแรง



11.พื้นที่สีเขียว



© SCGC 2023

Page | 15



© SCGC 2023

Page | 16

1 | มาตรการทั่วไป

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการจัดการมลพิษและผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่เกณฑ์มาตรฐานกำหนด และไม่มีเรื่องร้องเรียน
- มีการประเมินอันตรายและความเสี่ยง (HAZOP) และจัดทำรายงานผลการประเมินถึงหน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามกฎหมายกำหนด
- ทำการแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบก่อนทุกครั้ง หากหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)
- เข้าร่วมการตรวจประเมินโครงการรวมมาบตาพุดสีเขียว โดยตรวจประเมินผลการดำเนินงานตามแผนและจัดแสดงผลอย่างต่อเนื่อง



© SCGC 2023

Page | 20

2 | คุณภาพอากาศ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ติดตั้งระบบ CEMs และดำเนินการทดสอบความแม่นยำของระบบ (RATA :test) เป็นประจำทุกปี โดยผลการทดสอบอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานสากลยอมรับ
- ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่กำหนดใน EIA และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- อากาศเสียจากกระบวนการผลิต (Vent Gas) ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะถูกรวบรวมและนำไปกำจัดที่ระบบเผาไหม้ของ ROC
- จัดทำฐานข้อมูลจัดการการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Emission Inventory) และรายงานปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทุก 6 เดือน
- ติดตั้งระบบกักเก็บและป้องกันการฟุ้งกระจายของคาร์บอนแบล็คระหว่างการผลิต



© SCGC 2023

Page | 21

2 | คุณภาพอากาศ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ติดตามตรวจสอบผลการลดผลกระทบด้านสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ช่วง T/A

มีการวัดผลกระทบของสารอินทรีย์ระเหย ด้วยการเก็บตัวอย่างอากาศแบบ 24 ชั่วโมงในชุมชนและบริเวณโรงงานทั้งก่อน ขณะดำเนินการ และหลังมีกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปีทั้งสิ้น จำนวน 3 ครั้ง

มีการวัดผลกระทบด้านกลิ่น ด้วยการใช้เครื่อง PID ตรวจวัดบริเวณรอบพื้นที่ที่ทำการซ่อมบำรุง พื้นที่บริเวณโรงงาน และพื้นที่ชุมชนประจำวันที่ 1 ครั้ง



© SCGC 2023

Page | 22

3 | คุณภาพน้ำ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ติดตั้งระบบ pH Online, Temperature Online, COD Online เพื่อเฝ้าระวังวัดคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตลอด 24 ชั่วโมง และเชื่อมต่อสัญญาณ COD Online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCO) และกรมโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง
- ดำเนินการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจนคุณภาพน้ำเป็นไปตามค่ามาตรฐาน ก่อนปล่อยสู่สาธารณะของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่เป็นประจำทุกเดือนโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งพบว่ามีความอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



© SCGC 2023

Page | 23

4 | ระดับเสียง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ตามมาตรฐานกำหนด
- กำหนดขอบเขตพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น Air Compressor เป็นต้น และมีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- มีการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษา เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง



© SCGC 2023

Page | 24

5 | การจัดการกากของเสีย

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- จัดการของเสียและกากของเสียในโครงการ ตามหลักการ 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)
- มีพื้นที่รวบรวม จัดเก็บของเสีย พร้อมติดป้ายระบุไว้อย่างชัดเจน และมีการคัดแยกของเสียเพื่อให้ง่ายต่อการนำไปใช้ประโยชน์สูงสุด
- ดำเนินการส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างเหมาะสมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- มีการตรวจติดตาม (Audit) ผู้รับกำจัดกากของเสียเป็นประจำทุกปี
- กำหนดให้ผู้รับกำจัดกากของเสียมีการติดตั้งระบบ GPS ทุกคัน



© SCGC 2023

Page | 25

6 | คมนาคมขนส่ง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- จัดการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- กำหนดให้ดำเนินการตรวจสภาพยานพาหนะก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการทุกวัน โดยหน่วยงานซ่อมบำรุง
- ปฏิบัติตามประกาศกรมโยธาธิการและผังเมือง เรื่อง การจราจรหนาแน่น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.)
- กำหนดให้รถยนต์ส่วนบุคคล ใช้งาน มีสติ๊กเกอร์ และกติกาส่งสัญญาณ GPS Tracking Real Time
- กำหนดให้บริษัทขนส่งจัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี พร้อมทั้งจัดซื้อสารเคมีรายละเอียดความเป็นพิษและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ ในการขนส่งวัสดุอันตราย สารเคมีและผลิตภัณฑ์



การให้บริการด้านการขนส่ง



ปฏิบัติตามประกาศกรมโยธาธิการและผังเมือง เรื่อง การจราจรหนาแน่น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.)



ป้ายข้อมูลและสัญญาณจราจรจราจร



© SCGC 2025

Page | 26

7 | สภาพเศรษฐกิจและสังคม

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ดำเนินการโครงการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และมีการจัดกิจกรรมร่วมกับกระทรวงสาธารณสุขในโครงการชุมชนไทยปลอดภัยอย่างยั่งยืน
- จัดกิจกรรมสนับสนุนด้านสุขภาพชุมชน มอบทุนการศึกษา อย่างสม่ำเสมอ
- จัดกิจกรรมฝึกอบรมชุมชนเพื่อรักษาความปลอดภัย และแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารกับคณะกรรมการด้านโครงการ
- กำหนดเป้าหมายการร่วมกิจกรรม CSR โดยให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม
- เข้าร่วมโครงการรวมใจสามัคคี ร่วมมือกันพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนและชุมชนรอบโรงงาน



โครงการศึกษาดูงานของคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม



ผู้บริหารเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนอย่างยั่งยืน



กิจกรรมเปิดบ้านประจำปี 2566



© SCGC 2025

Page | 27

8 | สาธารณสุขและสุขภาพ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ

สถานพยาบาลเบื้องต้น



- การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี : มีการตรวจสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยครอบคลุมรายการตรวจสุขภาพทั่วไปและตามลักษณะงาน และวิเคราะห์ผลตรวจโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

- การตรวจร่างกายทั่วไป ประกอบด้วย
 - 1.1 ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์
 - 1.2 ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก
 - 1.3 ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น
 - 1.4 ตรวจความดันโลหิต
 - 1.5 ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด
 - 1.6 ตรวจการทำงานของไต
 - 1.7 ตรวจการทำงานของตับ
- การตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง
 - 2.1 ตรวจสุขภาพการได้ยิน
 - 2.2 ตรวจสุขภาพการป้องกัน



© SCGC 2025

Page | 28

9 | อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ดำเนินการด้านความปลอดภัยตามระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001 : 2015 และ Process Safety Management (PSM)
- มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA API อย่างเพียงพอ และมีการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์การป้องกันอย่างเคร่งครัด
- ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด
- มีแผนควบคุมการฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง และมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทุกปี
- มีการประเมินความเสี่ยงและจัดทำรายงานผลการประเมินส่งให้หน่วยงานอุตสาหกรรมพิจารณาตามข้อกำหนดที่กำหนด



อุปกรณ์ป้องกันอันตราย



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



ป้ายสัญญาณอันตราย

การซ้อมแผนฉุกเฉินของบุคลากรในโรงงาน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



© SCGC 2025

Page | 29

9 | อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

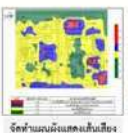
สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้พนักงานอย่างเพียงพอ
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี
- ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
- มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์การป้องกัน



ตามใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง



ป้ายเตือนแสดงข้อมูล SDS



พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี



Safety Activities

Safety Talk and Line walk



© SCGC 2025

Page | 30

10 | อันตรายร้ายแรง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)



- ออกแบบและก่อสร้าง ท่อขนส่งและถังเก็บก๊าซให้เป็นไปตามมาตรฐาน และตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด
- จัดให้มีรั้วกัน Dike Area บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง
- ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อทำหน้าที่ออกคำสั่งสั่งปิดในการ Shutdown อุปกรณ์หรือหน่วยผลิตที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตราย
- มีระบบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในงานที่เกี่ยวข้องกับอันตราย มีการทำ JSA และ JSA Talk รวมถึงมีการตรวจสอบอุปกรณ์การนำเข้าไปทำงานในพื้นที่ควบคุม
- รถยนต์ทุกชนิด เมื่อเข้าเขตโรงงานมีการติดธงเตือนรถดับเพลิงและป้ายจราจรให้หยุดรถ



ถังเก็บก๊าซ



ป้ายเตือนระดับอันตราย และพนักงานสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี



มีระบบอนุญาตในการทำงาน



© SCGC 2025

Page | 31

10 | อันตรายร้ายแรง (ต่อ)

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ✓

- ❑ ให้พนักงานมีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ❑ จัดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย
- ❑ จัดให้มีการฝึกอบรมและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
- ❑ มีแผนฉุกเฉินในการมีกรร่วาโหลของสารเคมี และในการมีกรร่วาเกิดเพลิงไหม้ฉุกเฉิน
- ❑ จัดให้มีการฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และระดมกำลัง เติเรียนพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน



ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและระงับอัคคีภัย

11 | พื้นที่สีเขียว

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ✓

- ❑ โครงการมีการดำเนินงานจัดทำแผนการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกเดือน



พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

4.3 สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ❑ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
4. คุณภาพดิน	ทุก 3 ปี	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
5. ระดับเสียงในชุมชน	ปีละ 2 ครั้ง หรือ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
6. ระดับเสียงที่จุดจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลากว่าการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
7. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากว่าการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
8. ความเข้มข้นของมลพิษที่ทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
9. ระดับความสั่นสะเทือนที่ทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ❑ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3)

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ปีละ 2 ครั้ง หรือ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
4. คุณภาพดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
5. คุณภาพดิน	ทุก 3 ปี	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
6. ระดับเสียงในชุมชน	ปีละ 2 ครั้ง หรือ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
7. ระดับเสียงที่จุดจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลากว่าการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
8. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากว่าการทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
9. คุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
10. ระดับความสั่นสะเทือนที่ทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ❑ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน แก๊ส ที่ได้จากกระบวนการสลายพันธะทางเคมีของพอลิเอทิลีนด้วยความร้อน

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม IE		
1. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากว่าการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. ระดับเสียงที่จุดจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลากว่าการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. ความเข้มข้นของมลพิษในสถานที่ทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

ผลการปฏิบัติตามการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

❖ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE2)

❖ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE3)

© SCGC 2025

Page | 38

SCGC

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
1. พื้นที่โรงงาน	เอทิลีน	เดือนละ 1 ครั้ง
2. วัดบนถนนหลักที่ผ่าน	เอทิลีน	ครั้งละ 24 ชั่วโมง
3. วัดบริเวณบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน)	เอทิลีน 1 เอทิลีน 2 เอทิลีน 3 เอทิลีน 4 เอทิลีน 5 เอทิลีน 6 เอทิลีน 7 เอทิลีน 8 เอทิลีน 9 เอทิลีน 10 เอทิลีน 11 เอทิลีน 12 เอทิลีน 13 เอทิลีน 14 เอทิลีน 15 เอทิลีน 16 เอทิลีน 17 เอทิลีน 18 เอทิลีน 19 เอทิลีน 20 เอทิลีน 21 เอทิลีน 22 เอทิลีน 23 เอทิลีน 24 เอทิลีน 25 เอทิลีน 26 เอทิลีน 27 เอทิลีน 28 เอทิลีน 29 เอทิลีน 30 เอทิลีน 31 เอทิลีน 32 เอทิลีน 33 เอทิลีน 34 เอทิลีน 35 เอทิลีน 36 เอทิลีน 37 เอทิลีน 38 เอทิลีน 39 เอทิลีน 40 เอทิลีน 41 เอทิลีน 42 เอทิลีน 43 เอทิลีน 44 เอทิลีน 45 เอทิลีน 46 เอทิลีน 47 เอทิลีน 48 เอทิลีน 49 เอทิลีน 50 เอทิลีน 51 เอทิลีน 52 เอทิลีน 53 เอทิลีน 54 เอทิลีน 55 เอทิลีน 56 เอทิลีน 57 เอทิลีน 58 เอทิลีน 59 เอทิลีน 60 เอทิลีน 61 เอทิลีน 62 เอทิลีน 63 เอทิลีน 64 เอทิลีน 65 เอทิลีน 66 เอทิลีน 67 เอทิลีน 68 เอทิลีน 69 เอทิลีน 70 เอทิลีน 71 เอทิลีน 72 เอทิลีน 73 เอทิลีน 74 เอทิลีน 75 เอทิลีน 76 เอทิลีน 77 เอทิลีน 78 เอทิลีน 79 เอทิลีน 80 เอทิลีน 81 เอทิลีน 82 เอทิลีน 83 เอทิลีน 84 เอทิลีน 85 เอทิลีน 86 เอทิลีน 87 เอทิลีน 88 เอทิลีน 89 เอทิลีน 90 เอทิลีน 91 เอทิลีน 92 เอทิลีน 93 เอทิลีน 94 เอทิลีน 95 เอทิลีน 96 เอทิลีน 97 เอทิลีน 98 เอทิลีน 99 เอทิลีน 100	

หมายเหตุ :

- ประเภทของการวัดตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ (พ.ร.บ. 2552) เรื่อง การควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม
- สำหรับวัดพารามิเตอร์เอทิลีน, เอทิลีน 1, เอทิลีน 2 และเอทิลีน 3 โดยผู้ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในบรรยากาศ

สถานีวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- พื้นที่โรงงาน
- วัดบนถนนหลักที่ผ่าน
- วัดบริเวณบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน)

© SCGC 2025

Page | 39

SCGC

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

❑ ความเร็วและทิศทางลม เดือนละ 1 ครั้ง (ครั้งละ 24 ชั่วโมง)

บริเวณพื้นที่โรงงาน : วันที่ 10-11 ก.ย. 68

ความเร็วลม: อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที
ทิศทางลม: ส่วนใหญ่เป็นทิศทางจากทิศใต้

บริเวณวัดบนถนนหลักที่ผ่าน : วันที่ 10-11 ก.ย. 68

ความเร็วลม: อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที
ทิศทางลม: ส่วนใหญ่เป็นทิศทางจากทิศใต้และทิศใต้ใต้

บริเวณวัดบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน) : วันที่ 10-11 ก.ย. 68

ความเร็วลม: อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที
ทิศทางลม: ส่วนใหญ่เป็นทิศทางจากทิศใต้และทิศใต้ใต้

แผนที่แสดงตำแหน่งสถานีวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- พื้นที่โรงงาน
- วัดบนถนนหลักที่ผ่าน
- วัดบริเวณบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน)

หมายเหตุ : SCGC

© SCGC 2025

Page | 40

SCGC

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

เอทิลีนในบรรยากาศ

สถานี	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด
1. พื้นที่โรงงาน	0.000	0.000	0.000
2. วัดบนถนนหลักที่ผ่าน	0.000	0.000	0.000
3. วัดบริเวณบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน)	0.000	0.000	0.000

© SCGC 2025

Page | 41

SCGC

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

เอทิลีนในบรรยากาศ

สถานี	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด
1. พื้นที่โรงงาน	0.000	0.000	0.000
2. วัดบนถนนหลักที่ผ่าน	0.000	0.000	0.000
3. วัดบริเวณบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน)	0.000	0.000	0.000

© SCGC 2025

Page | 42

SCGC

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

เอทิลีน-1 ในบรรยากาศ

สถานี	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด
1. พื้นที่โรงงาน	0.000	0.000	0.000
2. วัดบนถนนหลักที่ผ่าน	0.000	0.000	0.000
3. วัดบริเวณบ้านอาศัย (โดยทางผู้ประเมิน)	0.000	0.000	0.000

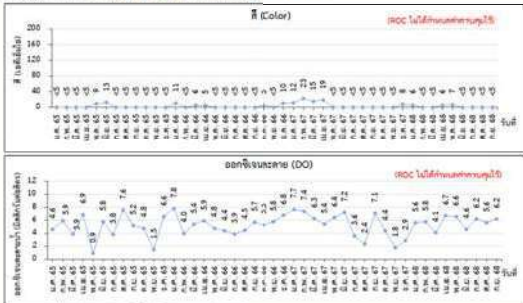
© SCGC 2025

Page | 43

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)



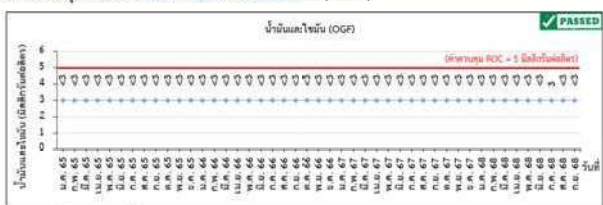
คำเตือน: ค่าที่แสดงในกราฟนี้ไม่ได้ใช้สำหรับการประเมินผลปฏิบัติงาน

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด



2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)

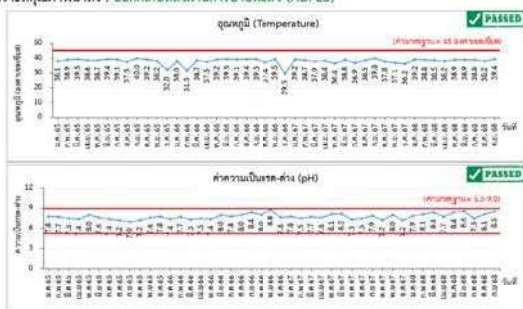


คำเตือน: ค่าที่แสดงในกราฟนี้ไม่ได้ใช้สำหรับการประเมินผลปฏิบัติงาน



2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)



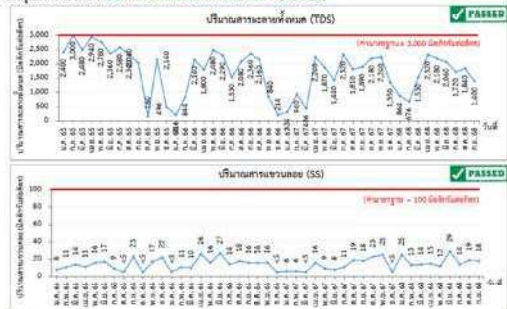
คำเตือน: ค่าที่แสดงในกราฟนี้ไม่ได้ใช้สำหรับการประเมินผลปฏิบัติงาน

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด



2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)



คำเตือน: ค่าที่แสดงในกราฟนี้ไม่ได้ใช้สำหรับการประเมินผลปฏิบัติงาน

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด



2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)



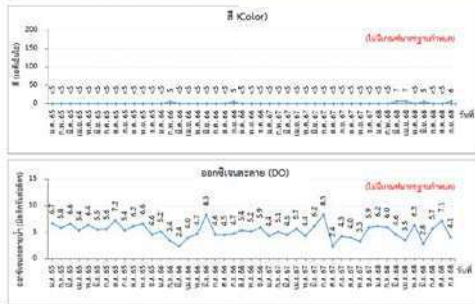
คำเตือน: ค่าที่แสดงในกราฟนี้ไม่ได้ใช้สำหรับการประเมินผลปฏิบัติงาน

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด



2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)



คำเตือน: ค่าที่แสดงในกราฟนี้ไม่ได้ใช้สำหรับการประเมินผลปฏิบัติงาน

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด



2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อตกเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)



คำอธิบาย: ค่าที่แสดงในกราฟเป็นค่าเฉลี่ยที่ได้จากการตรวจวิเคราะห์ซ้ำ

2. คุณภาพน้ำ

2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
บ่อสังเกตการณ์ 1	ความเป็นกรด-ด่าง *	ปีละ 2 ครั้ง
บ่อสังเกตการณ์ 2	เบ็นโซเอิน	
บ่อสังเกตการณ์ 3	ฟีนอล ($C_{12}H_{10}O$) *	
บ่อสังเกตการณ์ 4	ฟีนอล ($C_{12}H_{10}O$) *	

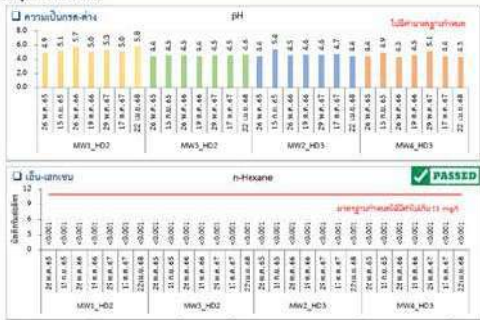
* ตารางนี้เป็นตัวอย่างการกำหนด



คำอธิบาย: จุดสังเกตการณ์
1. บ่อสังเกตการณ์ 1 (HOPE1)
2. บ่อสังเกตการณ์ 2 (HOPE2)
3. บ่อสังเกตการณ์ 3 (HOPE3)
4. บ่อสังเกตการณ์ 4 (HOPE4)

2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

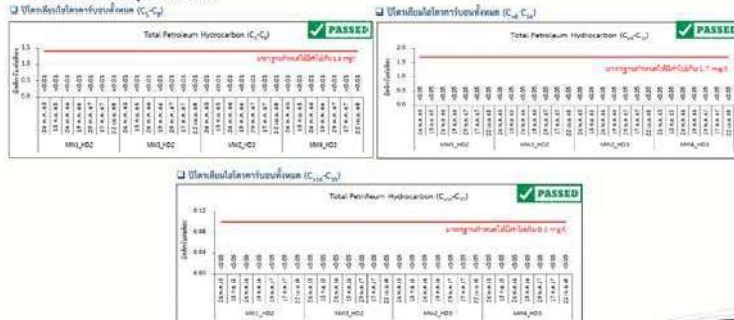
- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



คำอธิบาย: ป้ายกำกับจุดสังเกตการณ์ เป็น สีแดงแสดงการตรวจพบเกินขีดจำกัดที่กำหนด การตรวจพบค่าเกินขีดจำกัดที่กำหนด แสดงการตรวจพบค่าเกินขีดจำกัดที่กำหนด

2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



คำอธิบาย: ป้ายกำกับจุดสังเกตการณ์ เป็น สีแดงแสดงการตรวจพบเกินขีดจำกัดที่กำหนด การตรวจพบค่าเกินขีดจำกัดที่กำหนด แสดงการตรวจพบค่าเกินขีดจำกัดที่กำหนด

3. คุณภาพดิน

สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ที่ดิน โครงการฯ บริเวณอาคารควบคุม การผลิต	ความเป็นกรด-ด่าง เบ็นโซเอิน ฟีนอล ($C_{12}H_{10}O$) *	ทุก 3 ปี

* ตารางนี้เป็นตัวอย่างการกำหนด

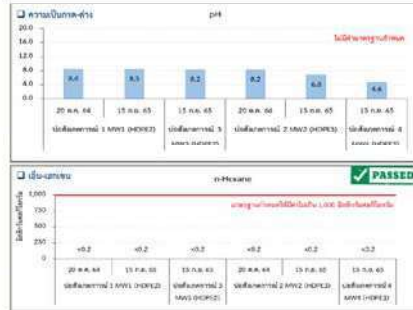


คำอธิบาย: จุดสังเกตการณ์
1. บ่อสังเกตการณ์ 1 (HOPE1)
2. บ่อสังเกตการณ์ 2 (HOPE2)
3. บ่อสังเกตการณ์ 3 (HOPE3)
4. บ่อสังเกตการณ์ 4 (HOPE4)

คำอธิบาย: จุดสังเกตการณ์
1. บ่อสังเกตการณ์ 1 (HOPE1)
2. บ่อสังเกตการณ์ 2 (HOPE2)
3. บ่อสังเกตการณ์ 3 (HOPE3)
4. บ่อสังเกตการณ์ 4 (HOPE4)

3. คุณภาพดิน

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน



คำอธิบาย: ป้ายกำกับจุดสังเกตการณ์ เป็น สีแดงแสดงการตรวจพบเกินขีดจำกัดที่กำหนด การตรวจพบค่าเกินขีดจำกัดที่กำหนด แสดงการตรวจพบค่าเกินขีดจำกัดที่กำหนด

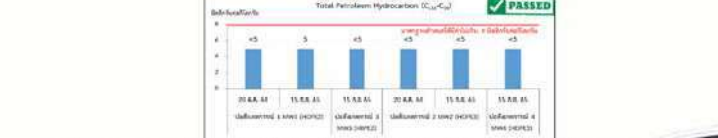
3. คุณภาพดิน

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน

□ ปริมาณไฮโดรคาร์บอนระเหยง่าย (C₁₀-C₁₁)



□ ปริมาณไฮโดรคาร์บอนระเหยง่าย (C₁₀-C₁₁)



หมายเหตุ : ประกาศผลการตรวจวิเคราะห์ โดย ภาชนะบรรจุภัณฑ์เป็นถังเก็บดินแบบจั่วมีลิ้น การตรวจดินคุณภาพดินและจั่วมีลิ้น การนำดินไปตรวจวิเคราะห์ใช้วิธีการตามผลการตรวจดินคุณภาพดิน และจั่วมีลิ้น ผลการตรวจดินคุณภาพดินและจั่วมีลิ้น การนำดินไปตรวจวิเคราะห์ใช้วิธีการตามผลการตรวจดินคุณภาพดิน และจั่วมีลิ้น

4. ระดับเสียงในชุมชน

- การตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

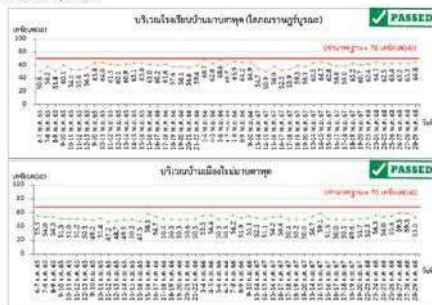
สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระดับเสียงพื้นฐาน	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ติดต่อกัน
ด้านทิศตะวันออกของ SCG Chemicals Site#3		
โรงเรือนโรงงานอุตสาหกรรม (โรงงานปุ๋ยยูเรีย)		
บ้านเรือนในบริเวณอุตสาหกรรม		



- สถานีตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน
- บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3
 - ด้านทิศตะวันออกของ SCG Chemicals Site#3
 - โรงเรือนโรงงานอุตสาหกรรม (โรงงานปุ๋ยยูเรีย)
 - บ้านเรือนในบริเวณอุตสาหกรรม

4. ระดับเสียงในชุมชน

□ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))

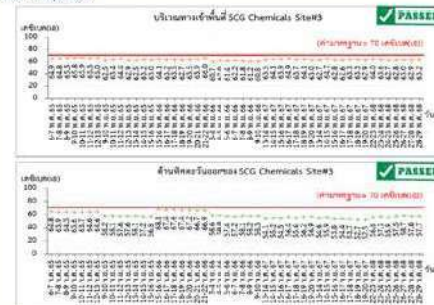


หมายเหตุ : ประกาศผลการตรวจวิเคราะห์โดยแผนกฯ วันที่ 15 (พ.ค. 2560)

ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

4. ระดับเสียงในชุมชน

□ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))

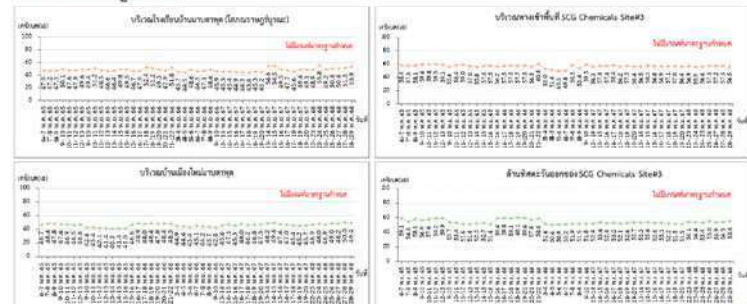


หมายเหตุ : ประกาศผลการตรวจวิเคราะห์โดยแผนกฯ วันที่ 15 (พ.ค. 2560)

ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

4. ระดับเสียงในชุมชน

□ ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)



ยังไม่มีมีการกำหนดค่ามาตรฐาน

5. การจัดการกากของเสีย

ลำดับ	ชื่อของกากของเสีย	ลักษณะของกากของเสีย	ปริมาณของกากของเสีย	วิธีการจัดการกากของเสีย
1	กากของเสียประเภท...
2
3
4
5
6
7
8
9
10

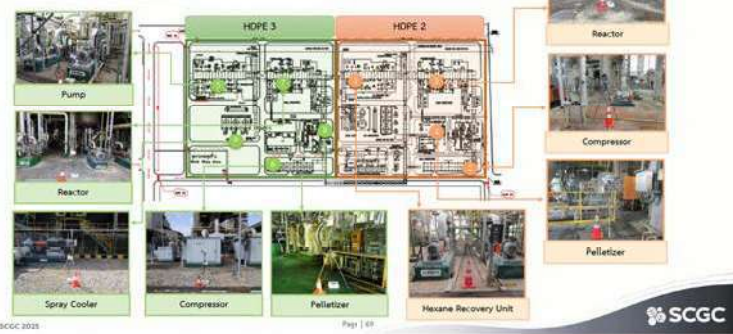
6. การคมนาคมขนส่ง

- โครงการ มีการจำกัดประเภท และจำนวนยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิตโดยได้กำหนดให้ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตตั้งอุปกรณ์ป้องกันการเกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย และมีการตรวจสอบสภาพของเครื่องยนต์โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย รวมทั้งต้องได้รับอนุญาตจากหัวหน้ากะควบคุมพื้นที่ก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง
- พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- 7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ
- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง



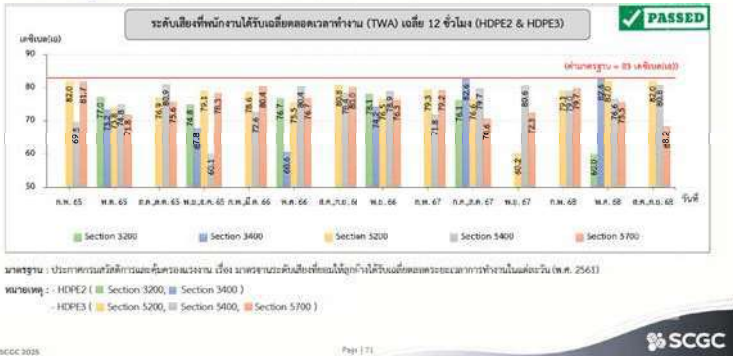
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง



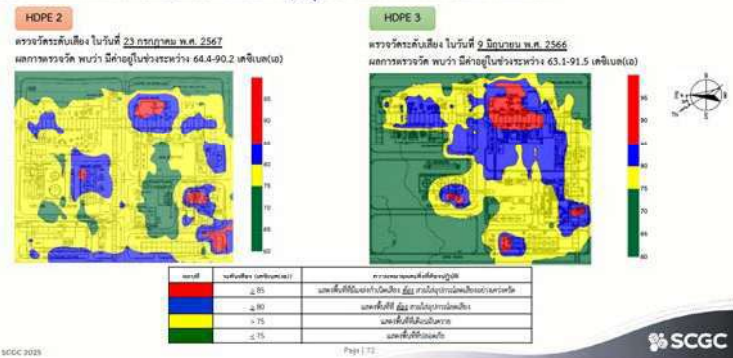
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง



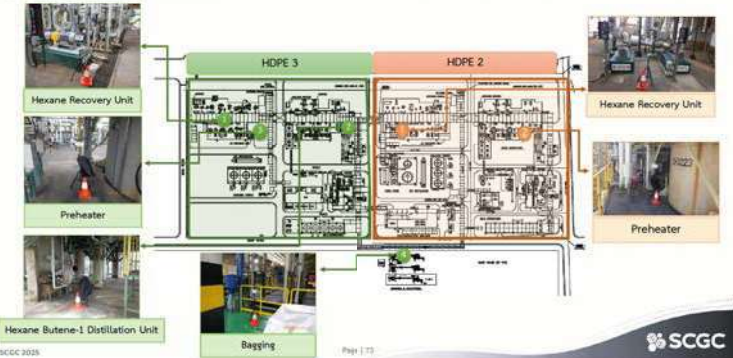
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- 7.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

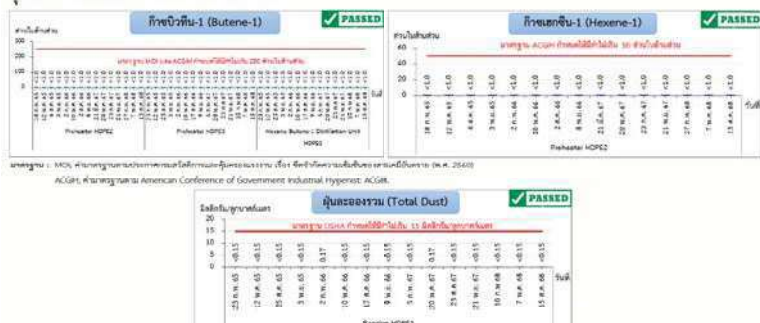


มาตรฐาน : MOL, มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานและสุขอนามัยงาน เป็น ข้อกำหนดด้านสุขภาพและอนามัยในอาชีพ (พ.ศ. 2560)
ACGIH, มาตรฐาน American Conference of Government Industrial Hygienist ACGIH

ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



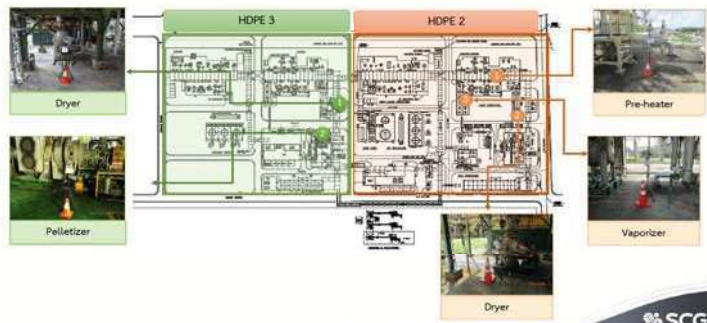
มาตรฐาน : MOL, มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานและสุขอนามัยงาน เป็น ข้อกำหนดด้านสุขภาพและอนามัยในอาชีพ (พ.ศ. 2560)
ACGIH, มาตรฐาน American Conference of Government Industrial Hygienist ACGIH

ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- การตรวจวัดสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- การตรวจวัดสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยของโรงงาน ของโครงการ ได้ทำหน้าที่ทั้งการเฝ้าระวังเหตุทุกขบวนการของระดับความรุนแรง ที่เกิดกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน โดยเก็บบันทึกข้อมูลตลอดเวลา สำหรับสถิติอุบัติเหตุ โดยในปี พ.ศ. 2568

ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-กันยายน พ.ศ. 2568 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุร้ายแรงเกิดขึ้นแต่อย่างใด

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-Sep 2025

ประเภทเหตุการณ์ (Performance Index)	Target	Actual		
		Process	Non-Process	
1. เหตุการณ์บาดเจ็บ / เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	😊
2. เหตุการณ์ระเบิด / การลุกไหม้ (Fire & Explosion)	0	0	0	😊
3. ความเสียหาย (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	😊
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	😊
5. การปฏิบัติตามข้อกำหนด (SHE Non-Compliance)	0	0	0	😊
6. ชีวอนามัยสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	😊
7. การกระจายสินค้า (Distribution)	0	0	0	😊
8. อุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับยานพาหนะ (Motor Vehicle Accident)	0	0	0	😊

SHE KPIS '2025

เป้าหมายการดำเนินงานอย่างปลอดภัย
ZERO Accident

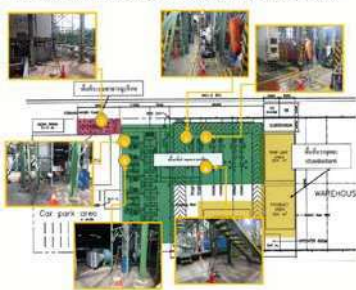


ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

- โครงการโรงงานผลิตพอลิเอทิลีน แวกซ์ ที่ได้จากกระบวนการสายพันธุ์ทางเคมีของพอลิเอทิลีนด้วยวิธีการใหม่



การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



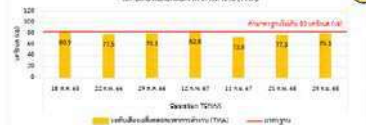
ตำแหน่งการวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (Leg 12 hr)
1. บLOWER Line 1 4. บLOWER Blower 2
2. บLOWER Line 2 5. บLOWER Cooling
3. บLOWER Blower 1 6. บLOWER Extruder

ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง



หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองสิ่งแวดล้อม
ไม่กำหนดค่าระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

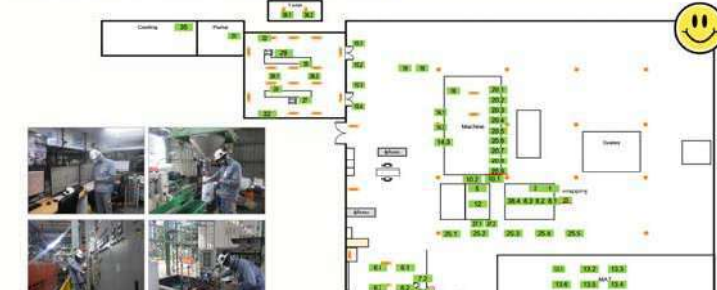
ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยต่อเวลาทำงาน



หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองสิ่งแวดล้อม
ค่ามาตรฐานค่าเฉลี่ยต่อเวลาทำงาน (TWA) ไม่เกิน 85 dB

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด





การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการ
สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้ได้ผลกระทบ
ต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย คุณภาพอากาศ
ในบรรยากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
และบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการปล่อย
การบันทึกการได้รับบาดเจ็บของพนักงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีอยู่ในเกณฑ์
มาตรฐานที่กำหนด

4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
• บริษัท ไทยโพลีเอทีเอ็น จำกัด





แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

CSR Performance
มกราคม-มิถุนายน 2568

วิธีการสานสัมพันธ์ ช่องทางการสื่อสารกับ
ผู้มีส่วนได้เสีย Stakeholder Engagement Plan

Item	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
1	ประชุมผู้บริหาร	✓					
2	ประชุมพนักงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ประชุมชุมชน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ประชุมลูกค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ประชุมผู้ถือหุ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ประชุมสื่อมวลชน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ประชุมหน่วยงานราชการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ประชุมหน่วยงานการศึกษา	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ประชุมหน่วยงานสาธารณสุข	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ประชุมหน่วยงานพลังงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ประชุมหน่วยงานการขนส่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ประชุมหน่วยงานการสื่อสาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ประชุมหน่วยงานการต่างประเทศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ประชุมหน่วยงานการวิจัยและพัฒนา	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ประชุมหน่วยงานการฝึกอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ประชุมหน่วยงานการส่งเสริมการขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ประชุมหน่วยงานการประชาสัมพันธ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ประชุมหน่วยงานการสื่อสาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ประชุมหน่วยงานการสื่อสาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓

“ โครงการด้านความปลอดภัย ”

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มีการซ่อมแซมถูกเดินร่วมกับชุมชน

ฝึกซ้อมทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชนวัดนวมานาคาพุทธ
บริษัท TPE ได้ร่วมกับเทศบาลเมืองนวมานาคาพุทธและชุมชนนวมานาคาพุทธทำการฝึกอบรมทบทวนแผนฉุกเฉิน ณ ที่ว่าการชุมชนนวมานาคาพุทธซึ่งมีชุมชนให้ความสนับสนุนและร่วมฝึกฝนครั้งนี้โดยบรรดาภาคีเป็นไปอย่างเรียบร้อย





ชุมชนวัดมาบตาพุด ร่วมกับ เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสี่สารบบโต๊ะ (Table top Exercise)

วันอังคารที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา 13.00 น. - 15.00 น.

ณ ที่ทำการชุมชน วัดมาบตาพุด

สนับสนุนโดย

กรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 1

สนับสนุนโดย

สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด

ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 1

100

Page | 82

 Springer

“ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ”

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมมุ่นั้นเดินทางรักษาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืนผ่านกิจกรรม "จิตอาสาพิทักษ์ทะเลของ"



คณะชัชวาลพงศ์ ช่วยป้องกันปัญหามลพิษและควบคุมปริมาณขยะเสริมภาคการท่องเที่ยวให้กับจังหวัดระยอง ตามแนวทาง Low Waste Low Carbon



เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568
- นายทศพร อรรถพงษ์
พนักงาน ชีวจาก SCGC กว่า 90 คน
ร่วมกับคณะชัชวาลพงศ์ ได้เข้าร่วม 165
กิโลเมตร

Page 19

5

“ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ”

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมกันสนับสนุนคณาจารย์และนักศึกษาในโครงการ "จิตอาสาพิทักษ์ทะเลของ"



ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาช่วยกันพัฒนาและหาแนวทาง ส่งเสริมภาคการท่องเที่ยวให้กับจังหวัดอย่าง ตามแนวทาง Low Waste Low Carbon

เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2568

- หอประชุมจังหวัดน่าน จ.น่าน พนักงานเจ้าหน้าที่ พร้อมภาพและประติมากรรมจำนวน 400 ชิ้น ร่วมกิจกรรม "น่านสุขสมบูรณ์" ส่งเสริมการท่องเที่ยวอย่างยั่งยืน



© 2000 Blackwell Science Ltd
Journal of Internal Medicine 247: 395–402

Page 194

44

“ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ”

SCGC และพันธมิตร TPE ร่วมจัดกิจกรรมจิตอาสาที่พิทักษ์ทะเล ร่วมเก็บขยะชายหาด ตอบปัญหาขยะหลุมกรวดทะเลและสิ่งแวดล้อม ช่วยฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเล



SCGC และตัวแทนบริษัทไทยที่เลือกผลิตภัณฑ์ จีซี จัดกิจกรรมผลิตภัณฑ์ตระเวนขาย โดยพนักงานอาสาสมัคร 112 คน ร่วมกันเก็บขยะชายหาด ณ กลุ่มประมงบ้านผดุง จ.ระยอง เก็บขยะได้จำนวน 100 กิโลกรัม เพื่อสนับสนุนยุทธศาสตร์ลดสู่ทะเลผ่านแนวทาง Low Waste Low Carbon สู่สิ่งแวดล้อมสะอาดที่เข้มแข็ง

© 2005 Blackwell Publishing Ltd
Journal of Internal Medicine 258: 101–108

Page 11

22

การกระจายรายได้ให้กับชุมชน >> " โครงการด้านการส่งเสริมอาชีพ และสังคม "

SCGC ร่วมบริษัทไทยโพแทสเซียม จำกัด จัดกิจกรรม "ตลาดนัดสินค้าชุมชน" เป็นรายได้ ส่งเสริมการพึ่งพาตนเองของชุมชนรอบโรงงาน



พบกับ ตลาดนัดสินค้าชุมชน
ของกิน ของใช้มากมาย

SCGC และบริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ร่วมกันผลิตก๊าซรวม "ลาซาลีนดีอีเทน" ในปี 2568 ณ โรงงาน TPE site 1 เพื่อใช้เพื่อทำการกำจัดน้ำจืดจากบ่อเปิดโดยนำให้พนักงานและคู่ธุรกิจ ใช้มีส่วนร่วมในการลดต้นทุนเฉลี่ยในผลิตภัณฑ์ของตน ช่วยเพิ่มรายได้และส่งเสริมให้เกิดการพึ่งพาตนเองอย่างยั่งยืนของชุมชน โดยกิจกรรมนี้สามารถสร้างรายได้ให้กับชุมชนอย่างต่อเนื่องทุกปี

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

2004, 1998).

92

“ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ”

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมจัดกิจกรรมสร้างบ้านปลา เพิ่มความหลากหลายทางชีวภาพทางทะเล ณ ชายฝั่งแสมสาร จ.ชลบุรี



SCGC และหน่วยงานอื่นๆ รวมทั้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 2 (สทศ) รวมทั้งจัดตั้งสำนักงานโครงการ Excellent Model School (EMS) และ Vocational Chemicals Engineering Practice College (V-CPEC) เพื่อพัฒนาศักยภาพและเพิ่มขีดความสามารถของบุคลากรในสถานประกอบการและสถานศึกษา โดยเน้น 3 ด้าน คือ การพัฒนาบุคลากร การพัฒนาสถานประกอบการ และการพัฒนาชุมชน โดยเน้นการพัฒนาบุคลากรในสถานประกอบการเป็นสำคัญ

100

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

100

"โครงการด้านสิ่งแวดล้อม"

SCGC และตัวแทนบริษัทฯ ร่วมจัดกิจกรรมสร้างบ้านปลา เพื่อช่วยเหลือเกษตรกรชาวเขตร่วมพื้นที่ผู้รับราชการทหารระดับชั้นนายโทขุนประมณณ์ประมณณ์ที่กักกันบ้านหาดฉะเชิงเทรา

ที่ศูนย์ ประจักษ์บริหาร Managing Director, MT/ RTC นำทีมงานกิจกรรมและนักศึกษาดูงานจาก SCGC ร่วมกิจกรรมสร้างบ้านปลา SCGC ณ กลุ่มประมงเลี้ยงปลาน้ำจืดบ้านหาดฉะเชิงเทรา จ.ระยอง โดยมีอาสาสมัครที่สังกัดงานบริหารการทหารระดับและชายฝั่งที่ 1 ตำบลบ้านประมงจังหวัดระยอง เทศบาลนครมาบตาพุด เทศบาลเมืองฉะเชิงเทรา และนักศึกษาริทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือกว่า 130 คน ร่วมกันสร้างบ้านปลาจำนวน 20 หลัง เพื่อเป็นแหล่งอนุบาลตัวอ่อนปลาน้ำจืด เพื่อเพิ่มผลผลิตและสร้างความหลากหลายทางชีวภาพ รวมถึงสร้างรายได้ให้ชุมชนประมงพื้นบ้านอย่างยั่งยืน

Page | 36

"โครงการด้านสิ่งแวดล้อม"

โครงการทำปุ๋ยหมักอินทรีย์พื้นที่ TPE

ประโยชน์จากการทำปุ๋ยหมักจากขยะมูลฝอย

- ลดขยะ 50% ในพื้นที่ชุมชน
- ได้ปุ๋ยหมักใช้ประโยชน์ในพื้นที่เกษตร

วัตถุประสงค์

- เพื่อลดปริมาณขยะมูลฝอยในพื้นที่
- เพื่อเพิ่มปริมาณปุ๋ยหมักอินทรีย์ในพื้นที่เกษตร

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. เก็บขยะมูลฝอยจากครัวเรือน
2. นำขยะมูลฝอยมาบดและหมัก
3. นำปุ๋ยหมักไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่เกษตร

Page | 37

"โครงการด้านสิ่งแวดล้อม"

โครงการทำปุ๋ยหมักอินทรีย์พื้นที่ TPE

TPE ขอบสารปรับปรุงดิน

ณ โครงการบ้านสวนอินทรีย์ 1 บ้านสวน 1.5 ไร่

(30 ตุลาคม 2568)

เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2568 ทีมงาน SCGC และตัวแทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมทำปุ๋ยหมักอินทรีย์ในพื้นที่ TPE ขอบสารปรับปรุงดิน ณ โครงการบ้านสวนอินทรีย์ 1 บ้านสวน 1.5 ไร่ โดยมีอาสาสมัครที่สังกัดงานบริหารการทหารระดับและชายฝั่งที่ 1 ตำบลบ้านประมงจังหวัดระยอง เทศบาลนครมาบตาพุด เทศบาลเมืองฉะเชิงเทรา และนักศึกษาริทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือกว่า 130 คน ร่วมกันสร้างบ้านปลาจำนวน 20 หลัง เพื่อเป็นแหล่งอนุบาลตัวอ่อนปลาน้ำจืด เพื่อเพิ่มผลผลิตและสร้างความหลากหลายทางชีวภาพ รวมถึงสร้างรายได้ให้ชุมชนประมงพื้นบ้านอย่างยั่งยืน

Page | 38

4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

Page | 101

วาระที่ 5

เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

Page | 102

แผนงานคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

แผนงานคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ของ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด บริษัท ระยองโกลเด้น จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เทสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2569

ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

แผนงาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	หมายเหตุ
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1/2569							

Page | 103

วาระที่ 6
เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด

ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2568 วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 – 12:00 น.

ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

คณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้เข้าประชุม จำนวน 26 ท่าน

1.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ	ประธานกรรมการ
2.	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน)
3.	วิศวกรสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	กรรมการ
4.	ผู้อำนวยการส่วนตรวจสอบเหตุฉุกเฉินและกากของเสีย	กรรมการ
5.	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	(แทน)
6.	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
7.	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ	(แทน)
8.	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ	กรรมการ
9.	จังหวัดระยอง	กรรมการ
10.	นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	(แทน)
11.	นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
12.	หัวหน้าฝ่ายสิ่งแวดล้อมและสุขภาพเทศบาลนครมาบตาพุด	(แทน)
13.	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
14.	ผู้แทนประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	(แทน)
15.	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
16.	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
17.	ผู้แทนประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	(แทน)
18.	ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปอกประชุมมิตร	กรรมการ
19.	ผู้แทนชุมชนบ้านพลอง	กรรมการ
20.	ผู้แทนชุมชนบ้านพลอง	กรรมการ
21.	ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
22.	ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
23.	ผู้แทนชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง	กรรมการ
24.	ผู้แทนชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง	กรรมการ
25.	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
26.	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ

กรรมการผู้เข้าประชุม จำนวน 26 ท่าน (ต่อ)

21.	ผู้แทนชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
22.	ผู้แทนชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
23.	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไผ่	กรรมการ
24.	ผู้แทนชุมชนประชุมมิตร	กรรมการ
25.	ผู้แทนชุมชนห้วยโป่งใน 2	กรรมการ
26.	ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม จำนวน 2 ท่าน เนื่องจากติดภารกิจ

1. นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง กรรมการ
2. นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง กรรมการ

ผู้เข้าร่วมประชุม จำนวน 14 ท่าน

1. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. ส่วนตรวจสอบเหตุฉุกเฉินและกากของเสีย กรมควบคุมมลพิษ
4. โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ จังหวัดระยอง
5. ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา
6. บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
7. บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
8. บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
9. บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10. บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
11. บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
12. บริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา)
13. บริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา)
14. บริษัท เอแอลเอส แลบริทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา)

เริ่มการประชุม 09.00 น.

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted] (ตัวแทนประธานกรรมการ) กล่าวเปิดประชุม และแจ้งคุณฉกาจ พัฒนศิริ คัดภารกิจ โดยมอบหมายคุณจุไรศรี ไชยศรี เป็นตัวแทนประธานกรรมการในการประชุมครั้งนี้	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม - ไม่มีการแก้ไขรายงานการประชุม	- ที่ประชุมรับทราบและรับรองรายงาน	- ผู้บันทึกรายงานการประชุม
วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา - ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด 4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบการของโครงการ [redacted] (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด) นำเสนอข้อมูลสถานประกอบการของโครงการ ให้ที่ประชุมทราบ 4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 [redacted] (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพลสต์ เรซิน จำกัด) นำเสนอรายละเอียดให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้ - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ ซึ่งได้นำเสนอตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 11 ด้าน ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคม สภาพเศรษฐกิจ และสังคม สาธารณสุขและสุขภาพ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อุบัติภัยและอันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ต่อ) 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 [redacted] (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอรายละเอียดให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้ - โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งจากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 ประกอบด้วย คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพดิน ระดับเสียงภายในสถานประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการปล่อย การบันทึกการได้รับบาดเจ็บของพนักงานพบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด 4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวชนสัมพันธ์ (CSR) [redacted] (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวชนสัมพันธ์ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 ประกอบด้วยกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษา ด้านการส่งเสริมอาชีพและสังคม ด้านวัฒนธรรมประเพณี ด้านความปลอดภัย การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ การจัดทำโครงการ One Manager One Community “OMOC” ซึ่งเป็นโครงการที่ให้ผู้บริหารระดับจัดการ ประจำอยู่ในพื้นที่ระยอง ลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยทำความเข้าใจกิจกรรม ประเพณี และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้นำชุมชน ตลอดจนรับฟังปัญหา และความคิดเห็นของชุมชนด้วยตนเอง ให้การช่วยเหลือแก้ไขในด้านต่างๆร่วมกับทีม CSR เพื่อให้ชุมชนเกิดความมั่นใจในการดำเนินธุรกิจของ SCGC และ TPE โดยอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุขยั่งยืน 4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ - ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา</p> <p>ฝ่ายเลขาแจ้งให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 ในเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2569 	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
<p>วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ</p> <p>..... (ผู้แทนชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง) มีข้อเสนอแนะให้เพิ่มเติมตัวแทนของอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) จำนวน 2 ท่าน เพื่อเป็นตัวแทนหรือเข้าร่วมกิจกรรม CSR ของโครงการ และพิจารณาการสนับสนุนทุนการศึกษาให้กับลูก หลาน ของสมาชิกจิตอาสาที่ทำงานในมูลนิธิ</p> <p>..... บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ชี้แจงดังนี้</p> <p>บริษัทในกลุ่ม SCGC มีนโยบายมอบทุนการศึกษาในรูปแบบภาพรวมมาโดยตลอด สำหรับทุนการศึกษารูปแบบพิเศษที่จะสนับสนุนให้กับสมาชิกจิตอาสาที่ทำงานในมูลนิธินั้น ทางโครงการจะรับไปพิจารณาต่อไป</p> <p>..... ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด) มีข้อสอบถามดังนี้</p> <p>โครงการทำปุ๋ยหมักอินทรีย์ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีโครงการที่จะขายนำไปใช้ในทุก Site หรือไม่</p> <p>..... บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) ชี้แจงดังนี้</p> <p>ปัจจุบันโครงการ TPE ทั้ง 3 Site มีการทำ Zero Waste 100% สำหรับอนาคตอาจจะขยายพื้นที่ในการจัดทำเพิ่มเติม ซึ่งอยู่ระหว่างการศึกษา</p> <p>..... (นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง) มีข้อเสนอแนะดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะให้ภาคประชาชนคอยเฝ้าระวังในเรื่องของข้อร้องเรียน อยากให้ดำเนินการแจ้งบริษัทอย่างรวดเร็ว เพื่อลดผลกระทบในมุมกว้าง - ขอกล่าวชื่นชมบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ที่ได้รับรางวัล EIA Symposium & Monitoring Awards 2025 ในระดับยอดเยี่ยม ทางจังหวัดระยองร่วมกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนเชิญทางโครงการฯ ไปรับรางวัลเชิดชูเกียรติ ในกิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมไทย เนื่องจากสร้างชื่อเสียงให้กับทางจังหวัดระยอง โดยจะได้รับมอบรางวัลกับท่านผู้ว่าจังหวัดระยอง หากบริษัทฯ อื่นๆ มีความสนใจเข้าร่วมกิจกรรมในวันดังกล่าวสามารถติดต่อสอบถามกับทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองได้เลย 	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

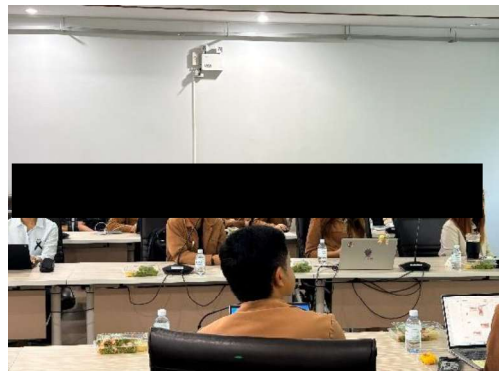
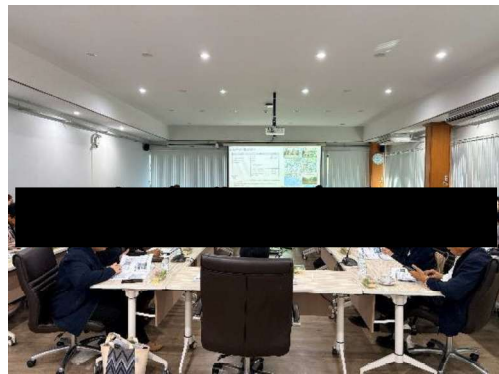
รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ (ต่อ)</p> <p>..... (ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไทย) มีข้อเสนอแนะดังนี้</p> <p>เมื่อสองเดือนที่ผ่านมา เกิดเหตุไฟไหม้ที่โรงงานผลิตพลาสติก ผลทำให้ชุมชนโดยรอบได้รับผลกระทบอย่างรุนแรง ทั้งด้านสุขภาพและคุณภาพชีวิตเนื่องจากมีความเสี่ยงจากมลพิษ ซึ่งเหตุไฟไหม้ดังกล่าวไม่ได้มีความเกี่ยวข้องกับโครงการ แต่เพื่อเป็นการบรรเทาผลกระทบและช่วยเหลือชุมชนโดยรอบจึงขอความอนุเคราะห์ทางบริษัทฯ สนับสนุนหน้ากากอนามัย (Mask) เพื่อใช้ป้องกันฝุ่นและสารเคมีที่ตกค้างในพื้นที่ชุมชน และแนะนำให้ทางโครงการสำรวจเก็บไว้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพื่อเวลาเกิดเหตุการณ์จะได้นำมาช่วยเหลือชุมชนได้ทันที</p> <p>..... บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ชี้แจงดังนี้</p> <p>สำหรับแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทางบริษัทมีช่องทางและแผนในการดำเนินการรวมถึงฝึกซ้อมรับมืออย่างสม่ำเสมอ ซึ่งหากทางชุมชนได้รับผลกระทบจากปัญหาฝุ่นหรือสารเคมี จากเหตุการณ์ใดๆ อันผิดปกติ ถึงแม้ว่าจะไม่เกี่ยวข้องกับทางบริษัท ทาง SCGC ยินดีให้ติดต่อหรือปรึกษาเพื่อหาแนวทางการแก้ไขต่อไป</p>	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ประธานในที่ประชุม กล่าวขอบคุณทุกท่านที่เข้าร่วมประชุมและปิดการประชุม
ปิดประชุม 11.00 น.

ลงชื่อ คณะกรรมการและเลขานุการ
(.....)

ลงชื่อ ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ภาพถ่ายการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
(มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2568
วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 – 12:00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาคผนวก ข-5

กรณีตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ
อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน

บทวนเหตุการณ์ อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตใน ลักษณะเดียวกัน

กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เพลิงไหม้โรงกลั่นน้ำมัน ศรีราชา



เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2568 เวลาประมาณ 12:10 น. โรงกลั่นน้ำมัน ศรีราชา บริษัท **บางจาก ศรีราชา** จำกัด (มหาชน) เกิดเหตุ**เพลิงไหม้**ในหน่วยกลั่นบรรยากาศ ของหอกลั่นที่ 2 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้เข้าควบคุมสถานการณ์ทันที โดยสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้เมื่อเวลา 12:35 น. ทั้งนี้ มีรายงานผู้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย 2 ราย ขณะนี้อยู่ระหว่างการรักษาตัวที่โรงพยาบาล

เหตุการณ์ดังกล่าว ส่งผลกระทบต่อการปฏิบัติงานเล็กน้อย แต่ไม่ต้องหยุดปฏิบัติการทั้งหมด และจากการสำรวจเบื้องต้น ไม่ก่อให้เกิดอันตรายใด ๆ ต่อประชาชนในบริเวณใกล้เคียง โดยบริษัทฯ กำลังส่งทีมเจ้าหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบอย่างละเอียดต่อไป

สำหรับสาเหตุของเพลิงไหม้และรายละเอียดต่างๆ ยังอยู่ในกระบวนการสอบสวนเบื้องต้น ภายหลังจากที่ได้ตรวจสอบข้อเท็จจริงและมีรายละเอียดเพิ่มเติม จะสื่อสารให้ทราบต่อไป

เกิดเหตุระเบิดโรงงานแห่งหนึ่งในรัฐลุยเซียนา



เกิดเหตุโรงงานแห่งหนึ่งในรัฐลุยเซียนา ของ สหรัฐฯ เกิดระเบิดขึ้น ทางกาที่ท้องถิ่นต้อง เร่งอพยพประชาชน

เมื่อช่วงเวลาราว 13.00 น. วานนี้ (22 ส.ค.) ตามเวลาท้องถิ่น เกิดเหตุระเบิดขึ้นที่ โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นแห่งหนึ่งในเมืองโรสแลนด์ รัฐลุยเซียนา ทางตอนใต้ของสหรัฐฯ ส่งผลให้มีเพลิงไหม้ตามมา รวมทั้งมีควันดำลอยคลุ้งไปทั่วบริเวณ เนื่องต้นทางการท้องถิ่นประกาศอพยพประชาชนที่อาศัยพื้นที่ใกล้เคียง ก่อนประกาศขยายพื้นที่อพยพออกไปเป็นรัศมี 1.6 กิโลเมตร รอบโรงงาน

ส่วนสาเหตุของระเบิดครั้งนี้ยังไม่ทราบแน่ชัด เจ้าหน้าที่กำลังอยู่ระหว่างการสืบสวน เพราะห้ดีไม่มีรายงานผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากเหตุการณ์ครั้งนี้

ไฟไหม้โรงงานสกัดน้ำมันรำข้าวอ่างทอง



16 พฤศจิกายน เวลา 09:30 น.เกิดเหตุระเบิดในโรงงานแห่งหนึ่งในพื้นที่ อ่างทอง ไชโย จ.อ่างทอง สำนักงานปภ. อ่างทองรายงานว่า เป็นโรงงานสีข้าวเปลือก อาคารกลั่นน้ำมันมีผู้บาดเจ็บ 3 ราย ด้านมาตรการด้านอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดอ่างทองรายงานว่า ได้ออกคำสั่งตาม มาตรา 39 วรรคหนึ่ง ให้โรงงานหยุดประกอบกิจการทั้งหมดเป็นการชั่วคราวเนื่องจากหอกลิ้น ซึ่งเป็นหัวใจหลักของระบบผลิต ได้รับความเสียหายอย่างรุนแรง การเดินเครื่องต่ออาจก่อให้เกิดความเสี่ยงเพิ่มเติมทั้งต่อแรงงานและกระบวนการผลิต ขณะที่กรมควบคุมมลพิษ ได้ส่งศูนย์ภาค 6 เข้าตรวจสอบมลพิษภายในและภายนอกโรงงานแล้วพบว่า ไม่ส่งผลกระทบต่อหรือเป็นอันตรายต่อพนักงานภายในโรงงาน รวมถึงประชาชนโดยรอบโรงงาน

ภาคผนวก ข-6

เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี พ.ศ. 2568

รายงานสรุปผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#3

ลักษณะการตรวจสอบภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสอบภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสอบภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	16	16	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		16	16	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		16	16	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		16	16	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		16	16	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		16	14	2	ระดับน้ำตาลในเลือดเป็นเบาหวานสูงมาก >126 mg/dl จำนวน 2 ราย ที่มีโอกาสเกิดโรคแทรกซ้อนจากเบาหวาน แนะนำพบแพทย์ เพื่อรักษาและตรวจหาความผิดปกติของร่างกายที่อาจเกิดโรคแทรกซ้อนจากเบาหวาน และ แนะนำปรับเปลี่ยนพฤติกรรมชีวิต	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4.ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		16	16	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		16	15	1	ค่าการทำงานของไต สูงกว่าค่าปกติ 1 ราย อาจเกิดจากภาวะไตเสื่อมเริ่มต้น แนะนำปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		16	16	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		16	15	1	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis) ผิดปกติ 1 ราย แนะนำควรปรึกษาแพทย์เพื่อรับคำแนะนำและรับการรักษา	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		16	16	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		16	16	0	-	-

รายงานสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#3

ลักษณะการตรวจสอบสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสอบสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	16	16	0	-	-
2. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		16	16	0	-	-
3. ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		16	16	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		16	16	0	-	-
5. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิชิตวิทยา โรงพยาบาล รามาริบัติ	11	11	0	-	-



ว. 44024

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ผลการตรวจสอบคุณภาพเปรียบเทียบย้อนหลัง 3 ปี
ในรายการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ

รายการตรวจสอบสภาพตามความเสี่ยง เรื่อง การตรวจคลื่นหัวใจ
หน่วย HD#3

พ.ศ.2566														ซึ่งจะรวมและเริ่มต้นความผิดปกติขึ้น ที่เดิมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์เวชศาสตร์
จำนวนพนักงานเข้ารับการตรวจ	ลำดับ	รหัสประจำตัว	Prefix	First Name	Last Name	อายุ	ตำแหน่ง	พื้นที่ที่พนักงานปฏิบัติงาน	อายุงาน (ปี)	ระยะเวลาการทำงาน	ผลการตรวจสุขภาพ			
											ปกติ	ผิดปกติ		
23	1	0100-001074	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-	
	2	0100-000353	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-	
	3	0100-000417	นาย	X000X	X000X	48	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	28	8 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	4	0100-000419	นาย	X000X	X000X	49	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	28	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	5	0100-000442	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	6	0100-000517	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	7	0100-000642	นาย	X000X	X000X	43	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	24	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	8	0100-000672	นาย	X000X	X000X	43	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	24	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	9	0100-000674	นาย	X000X	X000X	44	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	24	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	10	0100-000736	นาย	X000X	X000X	44	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	23	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	11	0100-000794	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	12	0100-000983	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	13	0100-001038	นาย	X000X	X000X	37	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	14	0100-001039	นาย	X000X	X000X	37	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	15	0100-001040	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	16	0100-001041	นาย	X000X	X000X	38	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	17	0100-001108	นาย	X000X	X000X	36	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	16	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	18	0100-001110	นาย	X000X	X000X	36	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	16	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	19	0100-001111	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	20	0100-001168	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	21	0100-001231	นาย	X000X	X000X	35	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	15	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	22	0100-001438	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	23	0100-001462	นาย	X000X	X000X	38	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	24	0100-001165	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	25	0100-001526	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	26	0100-001578	นาย	X000X	X000X	28	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	5	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	27	0100-000024	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	28	0100-001595	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	29	0100-001601	นาย	X000X	X000X	26	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	4	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	30	0100-000636	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	31	0100-001044	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	32	0100-001042	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	33	0100-001617	นาย	X000X	X000X	26	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	4	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	
	34	0100-001798	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	โธนชัย	-	-	-
	35	0100-000421	นาย	X000X	X000X	47	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	27	8 ชั่วโมง / วัน	-	ผิดปกติ	สรุป: ไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ไม่ปกติ ควรพบแพทย์โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	
	36	0100-001224	นาย	X000X	X000X	38	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	37	0100-001609	นาย	X000X	X000X	25	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	4	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	38	0100-000529	นาย	X000X	X000X	48	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	26	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	39	0100-001835	นาย	X000X	X000X	24	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	2	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	40	0100-002129	นาย	X000X	X000X	23	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	1	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	42	0100-002209	นาย	X000X	X000X	23	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	1	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	43	0100-001543	นาย	X000X	X000X	30	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	6	8 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-
	44	0100-002154	นางสาว	X000X	X000X	22	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	1	8 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-

รายการตรวจสอบสภาพตามความเสี่ยง เรื่อง การตรวจคลื่นหัวใจ
หน่วย HD#3

พ.ศ.2567															
จำนวนพนักงาน เข้ารับการตรวจ		ลำดับ	รหัสประจำตัว	Prefix	First Name	Last Name	อายุ	ตำแหน่ง	พื้นที่ที่พนักงาน ปฏิบัติงาน	อายุงาน (ปี)	ระยะเวลาการ ทำงาน	ผลการตรวจสุขภาพ		ชื่อจะรวมและยื่นความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมแจ้ง การตรวจซ้ำ โดย แพทย์ชำนาญการ	
												ปกติ	ผิดปกติ		
24	1	0100-001074	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	2	0100-000353	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	3	0100-000417	นาย	X000X	X000X	49	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	29	8 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	4	0100-000419	นาย	X000X	X000X	50	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	29	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	5	0100-000442	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	6	0100-000517	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	7	0100-000642	นาย	X000X	X000X	44	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	25	12 ชั่วโมง / วัน	-	ผิดปกติ	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ ควรพบแพทย์ โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม		
	8	0100-000672	นาย	X000X	X000X	44	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	25	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	9	0100-000674	นาย	X000X	X000X	45	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	25	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	10	0100-000736	นาย	X000X	X000X	45	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	24	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	11	0100-000794	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	12	0100-000983	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	13	0100-001038	นาย	X000X	X000X	38	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	14	0100-001039	นาย	X000X	X000X	38	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	15	0100-001040	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	16	0100-001041	นาย	X000X	X000X	39	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	17	0100-001108	นาย	X000X	X000X	37	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	18	0100-001110	นาย	X000X	X000X	37	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	19	0100-001111	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	20	0100-001168	นาย	X000X	X000X	36	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	12	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	21	0100-001231	นาย	X000X	X000X	36	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	16	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	22	0100-001438	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	23	0100-001462	นาย	X000X	X000X	39	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	19	12 ชั่วโมง / วัน	-	ผิดปกติ	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ ควรพบแพทย์ โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม		
	24	0100-001165	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	25	0100-001526	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	26	0100-001578	นาย	X000X	X000X	29	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	6	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	27	0100-000024	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	28	0100-001595	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	29	0100-001601	นาย	X000X	X000X	27	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	5	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	30	0100-000636	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	31	0100-001044	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	32	0100-001042	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	33	0100-001617	นาย	X000X	X000X	27	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	5	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	34	0100-001798	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	35	0100-000421	นาย	X000X	X000X	48	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	28	8 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	36	0100-001224	นาย	X000X	X000X	39	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	37	0100-001609	นาย	X000X	X000X	26	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	5	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	38	0100-000529	นาย	X000X	X000X	49	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	27	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	39	0100-001835	นาย	X000X	X000X	25	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	3	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	40	0100-002129	นาย	X000X	X000X	24	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	2	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	42	0100-002209	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	43	0100-001543	นาย	X000X	X000X	31	วิศวกรผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	7	8 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	44	0100-002154	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	45	0100-000890	นาย	X000X	X000X	42	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	20	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	
	46	0100-001044	นาย	X000X	X000X	41	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-	-	

หน่วย HD#3

พ.ศ.2568													
จำนวนพนักงาน เข้ารับการตรวจ	ลำดับ	รหัสประจำตัว	Prefix	First Name	Last Name	อายุ	ตำแหน่ง	พื้นที่ที่ทำงาน ปฏิบัติงาน	อายุงาน (ปี)	ระยะเวลาการ ทำงาน	ผลการตรวจสอบภาพ		ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น ๆเพิ่มเติมส่ง การตรวจซ้ำ โดย แทนหน้าชีวเวชศาสตร์
											ปกติ	ผิดปกติ	
16	1	0100-001074	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	2	0100-000353	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	3	0100-000417	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	4	0100-000419	นาย	X000X	X000X	51	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	30	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	5	0100-000442	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	6	0100-000517	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	7	0100-000642	นาย	X000X	X000X	45	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	26	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	8	0100-000672	นาย	X000X	X000X	45	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	26	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	9	0100-000674	นาย	X000X	X000X	46	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	26	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	10	0100-000736	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	11	0100-000794	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	12	0100-000983	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	13	0100-001038	นาย	X000X	X000X	39	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	19	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	14	0100-001039	นาย	X000X	X000X	39	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	19	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	15	0100-001040	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	16	0100-001041	นาย	X000X	X000X	40	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	19	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	17	0100-001108	นาย	X000X	X000X	38	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	18	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	18	0100-001110	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	19	0100-001111	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	20	0100-001168	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	21	0100-001231	นาย	X000X	X000X	37	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	17	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	22	0100-001438	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	23	0100-001462	นาย	X000X	X000X	40	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	20	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	24	0100-001165	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	25	0100-001526	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	26	0100-001578	นาย	X000X	X000X	30	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	7	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	27	0100-000024	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	28	0100-001595	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	29	0100-001601	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	30	0100-000636	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	31	0100-001044	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	32	0100-001042	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	33	0100-001617	นาย	X000X	X000X	28	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	6	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	34	0100-001798	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	35	0100-000421	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	36	0100-001224	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	37	0100-001609	นาย	X000X	X000X	27	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	6	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	38	0100-000529	นาย	X000X	X000X	50	หัวหน้างานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	28	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	39	0100-001835	นาย	X000X	X000X	26	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	4	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-
	40	0100-002129	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	42	0100-002209	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	43	0100-001543	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	44	0100-002154	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	45	0100-000890	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	ไอณย้าย	-	-	-
	46	0100-001044	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	ลาออก	-	-	-
	47	0100-000975	นาย	X000X	X000X	41	พนักงานผลิต HDPE 3	ส่วนผลิต HDPE 3	20	12 ชั่วโมง / วัน	ปกติ	-	-

ผลการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน (พนักงานใหม่)
และพนักงานลาออกหรือพ้นสภาพ

สรุปผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ปี 2568

[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ปี 2568

ลำดับที่	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	หน่วยงาน	วันเข้างาน	1.ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	2.เอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	3.ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count : CBC)	4.สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT,SGOT , Alkaliphosphatase)	5.สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	6.ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	7.ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	8.ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	9.ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	10.ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Titmus)	11.ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	ความเห็นของแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์
13	0100-002419	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	16/08/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
14	0100-002420	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	16/08/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
15	0100-002423	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	16/09/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
16	0100-002425	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/10/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
17	0100-901097	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
18	0100-901098	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
19	0100-901093	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
20	0100-901095	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
21	0100-901096	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้

หมายเหตุ

✓ = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ปกติ "

x = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ผิดปกติ "

สรุปการตรวจสอบภาพพนักงานลาออกจากงานหรือพ้นสภาพ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่าง เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

ลำดับ ที่	เลขประจำตัว	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ส่วน	วันที่มีผล	ความเห็นของแพทย์เชี่ยวชาญศาสตร์
1	0100-000038	นาย	XXXX	XXXXXX	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/07/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
2	0100-000037	นาย	XXXX	XXXXXX	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	ส่วนผลิต HDPE 4	1/07/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
3	0100-000025	นาย	XXXX	XXXXXX	Operation Improvement Supervisor	Focused Improvement	1/07/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
4	0100-000041	นาง	XXXX	XXXXXX	ผู้จัดการ Product Test Development	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/07/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
5	0100-000138	นาย	XXXX	XXXXXX	พนักงานควบคุมคุณภาพ - PCL	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/07/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
6	0100-001065	นาย	XXXX	XXXXXX	Boardman - Catalyst	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	1/07/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
7	0100-002224	นาย	XXXX	XXXXXX	วิศวกรผลิต LLDPE	ส่วนผลิต LLDPE	1/09/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
8	0100-002205	นาย	XXXX	XXXXXX	วิศวกรผลิต HDPE1	ส่วนผลิต HDPE 1	16/10/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
9	0100-001040	นาย	XXXX	XXXXXX	Boardman - HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	16/10/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
10	0100-002407	นาย	XXXX	XXXXXX	พนักงานผลิต HDPE1	ส่วนผลิต HDPE 1	1/12/2568	พนักงานยินยอมให้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ

ผลการตรวจสอบภาพพนักงานคู่ธุรกิจประจำ
(ส่วนผลิต HDPE2,3)

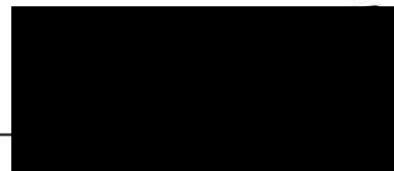
รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE2,3 (พนักงานผู้ปฏิบัติงานประจำ)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาล กรุงเทพของ	11	11	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		11	11	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		11	11	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		11	11	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		11	11	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		11	11	0	-	-
4.ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		11	11	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		11	11	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		11	11	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		11	11	0	-	-
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		11	11	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		11	11	0	-	-

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ส่วนผลิต HDPE2,3 (พนักงานผู้ปฏิบัติงานประจำ)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาล กรุงเทพฯของ	11	11	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		11	11	0	-	-
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		11	11	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		10	10	0	-	-
5. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาล รามารับดี	10	10	0	-	-

หมายเหตุ : บริษัท CC Content จำกัด จำนวน 11 ราย

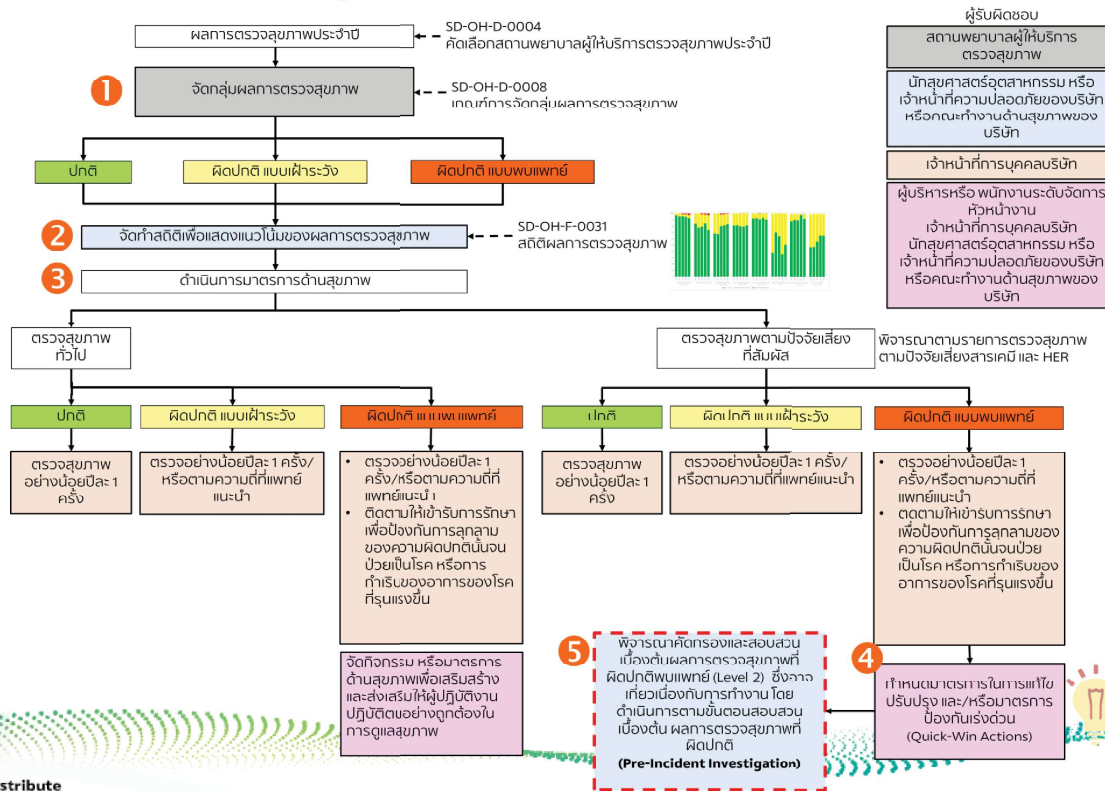


1. 44024

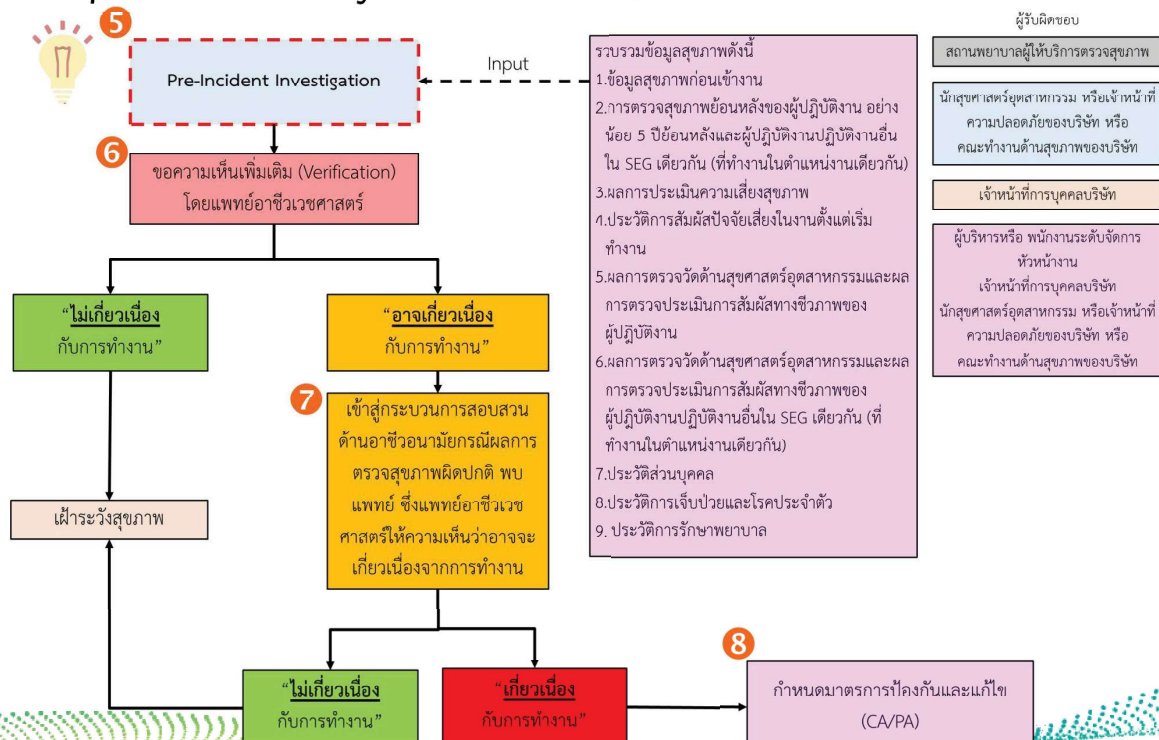
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

การสืบค้นฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



มติที่ประชุม

• เพื่ออนุมัติ ให้ Endorse มาตรฐานการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้ โดยมีผลตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2563



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



INTERNAL Do not distribute

▶ ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center Site 3

- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ Medical
เวลา 07:30 – 16:30
(ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์
และวันเสาร์ – อาทิตย์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

สถานพยาบาล Site1

- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ
วันพุธ เวลา 13:00 – 16:30
วันศุกร์ เวลา 13:00 – 16:30
(ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

คลิกที่นี่



เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** โฉมใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

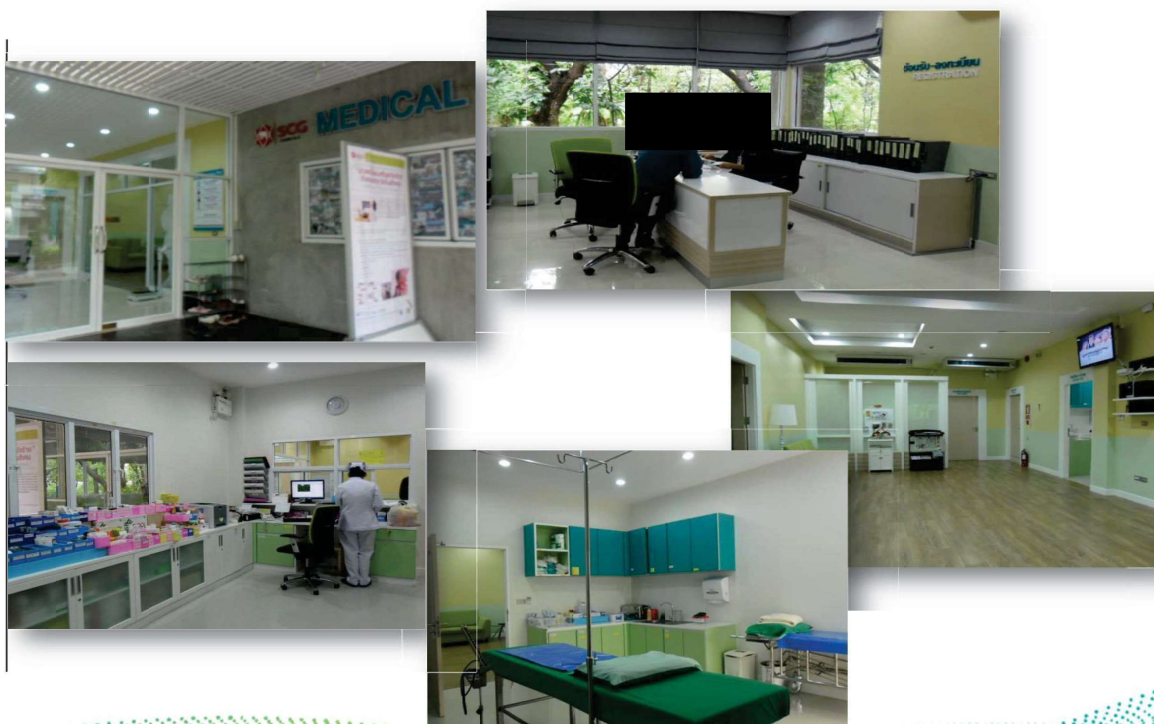
เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

INTERNAL Do not distribute



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center



INTERNAL Do not distribute

Page | 3



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center



Page | 4

INTERNAL Do not distribute



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน สถานพยาบาล Site1

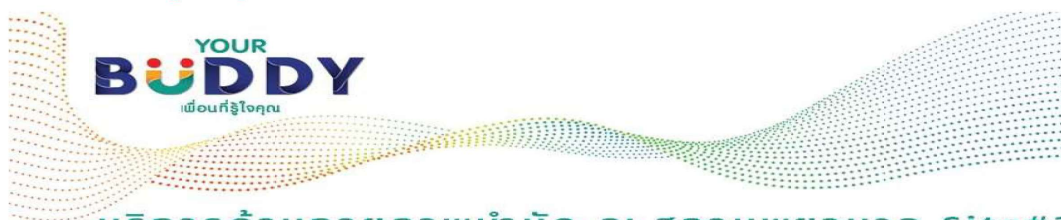


INTERNAL Do not distribute

Page | 5



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน



บริการด้านกายภาพบำบัด ณ สถานพยาบาล Site#3 พร้อม
เปิดให้บริการรักษาด้วยเครื่องมือที่ทันสมัย และบุคลากร
ทางการแพทย์เฉพาะทาง



ผู้เข้ารับบริการด้านกายภาพบำบัดต้องได้รับคำแนะนำจาก
แพทย์แผนปัจจุบันชั้น 1 ก่อนเข้ารับบริการ

เปิดบริการ :

- วัน : พุธ-ศุกร์ , เสาร์
- เวลา : 08.00 – 17.00 น.

สอบถามบริการ :



038-911197
038-915225



INTERNAL Do not distribute

Page | 6

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน



INTERNAL Do not distribute

Page | 7



ภาคผนวก ข-7

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
(Health Risk Assessment)

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	1 / 13

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการป้องกันความเสียหายจากการทำงานในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสม นำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none">ผลักดันมาตรฐานฯสู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้การนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯฉบับนี้แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none">เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนดเสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	2 / 13

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	<ul style="list-style-type: none">ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมินแจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงแจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ได้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	<ul style="list-style-type: none">มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วนปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนดตีพิมพ์และควบคุมเอกสารประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนแยก ทบทินวามผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม <ul style="list-style-type: none">- แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม- ปรึบมาตรฐานและเทคโนโลยีในการดูแลสุขภาพของชนงานในโรงงานอุตสาหกรรม- พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของชนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของชนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	3 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์การหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์การ IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความนิยมเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาประเทศ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือ เรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะได้เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำจำนวนเลขอาจไม่มีความหมายจะเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มกันด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของโซเดียม 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	4 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดของความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาดสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นต้องการก่อกวนแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อปีสำหรับ ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันแล้วตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสใน ปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับของสารปัจจัย ตัวอย่างที่เลือกกับ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุของสารปัจจัย
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความเสี่ยงในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุประสงค์หรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนใดในภาคในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความสะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

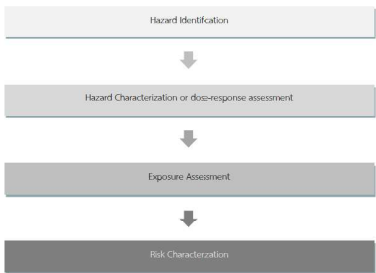
INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	5 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้องเสียงของมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะกรรมการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านการประเมินผลการปฏิบัติงานที่เป็นปกติ และนักอุตสาหกรรมเวชศาสตร์ / นักอาชีวอนามัย/แพทย์เวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



- 2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจะระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขภาพ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	7 / 13

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของภาวะทุพพิกาย หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มีขีดจำกัดหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้อำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

- 2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารต้นแบบ HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	6 / 13

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการศาสตร์ให้ครบถ้วน

- 2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or dose-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	8 / 13

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีหรือสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

- 2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Sinilar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของข้อมูลผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านกายศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Li) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อพ เฉพาะ กวสนับสมุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (CAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเอทเธนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	9 / 13

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวณระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำปีบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	11 / 13

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกไปกรแทรกการควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

- การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของอุปกรณ์ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบปิดกั้นหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกอุปกรณ์ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
- การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) บัญชีเตือนอันตราย เป็นต้น
- การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อป้องกันร่างกายจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
- อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิภาพ
- การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ใช้สำหรับการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่เกี่ยวข้องระหว่างพนักงาน และการจัดส่งพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
- โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	10 / 13

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณา กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และหรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุสมผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

- กำจัดสิ่งที่อันตรายออก (Elimination)
- การใช้สิ่งที่อันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
- การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
- การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)



INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	12 / 13

- รังสีไอออไนซ์ (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
- ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับกีดขวางโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้บริหาร
- ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้บริหาร

ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (< 1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen)		
ความร้อน (Heat)		
แสงสว่าง (Light)		
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

- คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้บริหารจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีความ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	13 / 13

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้เข้ามาตรวจควบคุมไปประยหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้


ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาดตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่น้อยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้บริหารสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม
8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรมของบริษัท
 - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
 - รูปแบบการจัดเก็บของผู้รับจ้างจัดเก็บในระบบ E-smart ISO
9. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและผู้บริหาร จัดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขภาพ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนี้ๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-8

กำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์
ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

กำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider)

สารบัญ (Table of Content)

หัวข้อ (Topics)	หน้า (Page)
ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)	3

Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 1 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)	3
แหล่งอ้างอิง (References)	3
หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)	5
คำจำกัดความ (Definitions)	6
แนวทางการปฏิบัติ (Guidance)	10
1. องค์การและบุคลากร (Organisation and Personnel Qualifications)	11
2. เครื่องมือหรืออุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling Instruments)	12
3. เครื่องวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (Laboratory Analytical Equipment)	22
4. การสอบกลับ ได้ของผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Traceability of Measurements and Analyses)	27
5. การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling)	27
6. การจัดการและขนส่งตัวอย่าง (Handling of Samples)	27
7. การประกันคุณภาพของผลการวิเคราะห์ (Assuring the Quality of Test Results)	28
8. รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Reports of Measurement and Analysis Results)	29
ระบบบริหารจัดการ (Management systems)	29
การสนับสนุนทรัพยากร (Support Resources)	29
การจัดเก็บบันทึก (Management Records)	29
การตรวจประเมิน (Audits)	29
กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard Renewal Process)	29
กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation Process)	29
การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and Communications)	30
การติดต่อ (Contact)	30
ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history)	30

ข้อมูลสารบัญ:

Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 2 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

ข้อมูลและเนื้อหาที่มีอยู่ในเอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อประโยชน์ของ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ทั้งนี้ด้วยคำอธิบายใดๆ ที่เกิดขึ้น ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้เป็นเพียงเพื่อเพิ่มความเข้าใจในเนื้อหาของเอกสารฉบับนี้ให้เป็นไปอย่างถูกต้อง ข้อมูลและเนื้อหาในเอกสารฉบับนี้ เป็นลิขสิทธิ์ของ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ที่ได้รับความคุ้มครองภายใต้กฎหมายทรัพย์สินทางปัญญา การกระทำใดๆ ไม่ว่าจะเป็นการคัดลอก ทำซ้ำ ดัดแปลง แก้ไข หรือเผยแพร่ เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญาของ บริษัท ซึ่งอาจมีโทษตามกฎหมาย

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)

แนวทางกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider) เป็นส่วนหนึ่งของระบบบริหารจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Management System) จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางสำหรับการพิจารณาคัดเลือกผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เพื่อให้มีการควบคุมคุณภาพ ตั้งแต่การเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ การเก็บตัวอย่าง การส่งตัวอย่าง การวิเคราะห์ผลและการรายงานผล ซึ่งจะทำให้เกิดความมั่นใจได้ว่าผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมนั้นๆ มีความน่าเชื่อถือและถูกต้องแม่นยำ ซึ่งข้อมูลดังกล่าวจะถูกนำไปใช้ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment) และนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมการสัมผัสปัจจัยอันตรายในการทำงาน เพื่อป้องกันมิให้เกิดโรคอันเนื่องมาจากการทำงาน (Occupational Diseases) และโรคจากการทำงาน (Work-related Diseases)

บริษัทในกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ ต้องจัดให้มีแนวปฏิบัติที่สอดคล้องกับเอกสารนี้เป็นอย่างน้อย หากมีกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นที่ไม่ได้ กำหนดไว้ในเอกสารฉบับนี้ ให้พิจารณาปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เห็นว่าเข้มงวดกว่า

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
SD-OH-S-0002	ระบบบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย
SD-OH-G-0002	แนวทางการตรวจวัดและการประเมินการสัมผัสทางสุขภาพของอุตสาหกรรม การรายงาน การจัดเก็บ และการแจ้งผลการตรวจวัดทางสุขภาพของอุตสาหกรรม

แหล่งอ้างอิง (References)

เอกสารฉบับนี้อ้างอิงกฎหมายประเทศไทย และแนวทางขององค์กรต่างประเทศ รายละเอียดดังนี้

Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 3 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	กระทรวงแรงงาน, พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554.
-	กระทรวงแรงงาน, กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2556.
-	กระทรวงแรงงาน, กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559.
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559.
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559.
-	นงกิต ไขว้พิทักษ์, (2555). คู่มือข้อมูลเครื่องมือวิเคราะห์ขั้นสูง.
-	วันเพ็ญ พันธุ์ประสิทธิ์, (2557). สุขศาสตร์อุตสาหกรรม: กลยุทธ์ ประเมิน ความคมและจัดการ. กรุงเทพฯ: เบสท์ กราฟฟิค เพรส.
-	American Industrial Hygiene Association (AIHA). Industrial Hygiene Laboratory Accreditation Program (IHLAP). IHLAP Program Requirements.
-	Health and Safety Laboratory (HSL). (2013). Guidance on Laboratory Techniques in Occupational Medicine. 1st Edition. Buxton: Brown Copyright.
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). (2016). NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM). 5th Edition. www.cdc.gov/niosh/nmam
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). (1995). Guideline for Air Sampling and Analytical Method Development and Evaluation.
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). Chapter 22: Quality Control for Sampling and Laboratory Analysis.

Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 4 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	National Nuclear Security Administration (NASA). (2009). Industrial Hygiene Qualification Standard Reference Guide.
-	Oregon Occupational Safety and Health Administration (Oregon OSHA). (2014). Technical Manual: Sampling, Measurements Methods and Instruments.
-	The Institut de recherche Robert-Sauvé en santé et en sécurité du travail (IRSST). (2013). Sampling Guide for Air Contaminants in the Workplace. 8 th Edition. Québec: Bibliothèque et Archives nationales du Québec
-	World Health Organization (WHO). Laboratory Quality: Ap9 Sample Rejection or Acceptance Procedure.

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ	
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none">- มั่นใจว่าแนวทางการกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรมนี้ ถูกนำไปปฏิบัติและมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (Procedure) ที่เฉพาะเจาะจงกับบริษัทนั้นๆ อย่างมีประสิทธิภาพ- สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับแนวทางกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรม	
เจ้าหน้าที่จัดหา (Purchasing Officer)	<ul style="list-style-type: none">- จัดหาผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์และผู้รับรองรายงาน ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ที่มีคุณสมบัติเหมาะสม กำหนดในแนวทางการกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรม	
นักสุขภาพหรืออุตสาหกรรมหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none">- ร่วมกับเจ้าหน้าที่จัดหา ในการคัดเลือกผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ และผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์- ให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลเกี่ยวกับกาตรวจวัดด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรมแก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง	
Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 5 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำจำกัดความ (Definitions)

คำศัพท์	คำอธิบาย	
อาชีวอนามัย (Occupational Health)	สภาวะที่สมารถทั้งร่างกาย (Physical Health) ทางจิตใจ (Mental Health) และสามารถดำรงชีพอยู่ในสังคมได้ด้วยดี (Social well-being) ซึ่งไม่เพียงแต่ปราศจากโรคหรือไม่แข็งแรงเท่านั้น	
โรคอันเนื่องมาจากการทำงาน (Work-related Diseases)	โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งเป็นผลโดยอ้อมจากการทำงาน และมีสาเหตุปัจจัยประกอบหลายอย่าง (Multi-factorial Disease) ไม่ได้เกิดจากการสัมผัสสารเคมีหรือปัจจัยอันตรายจากการทำงานโดยตรง แต่อาจมีหรือปัจจัยอันตรายนั้นๆ ทำให้โรคที่เป็นอยู่เดิมนั้นเป็นมากขึ้น (Aggregation)	
โรคจากการทำงาน (Occupational Diseases)	โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งมีสาเหตุโดยตรงจากการทำงาน เกิดจากการสัมผัสสัมผัสสารเคมีหรือปัจจัยอันตราย โดยอาจการเจ็บป่วยอาจเกิดขึ้นระหว่างปฏิบัติงาน หลังเลิกปฏิบัติงาน หรือภายหลังที่ออกจากงานไปแล้ว	
การตรวจวัดด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Measurement)	การการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ระดับพารามิเตอร์ การตรวจวัดเสียง และการเก็บตัวอย่างสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเพื่อนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	
มาตรฐานอุตสาหกรรม 17025-2548 ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (ISO/IEC 17025: 2005 General Requirements)	เป็นมาตรฐานสำหรับห้องปฏิบัติการ (Laboratory) สามารถขอการรับรองจากหน่วยรับรองระบบงาน (Accreditation Body) ที่ให้บริการได้ <div>1) ขอบเขตการนำไปใช้ - มาตรฐานนี้ ระบุข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับความสามารถในการดำเนินการทดสอบ และ/หรือ สอบเทียบ รวมถึงการชักตัวอย่างโดยครอบคลุมถึงการ</div>	
Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 6 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำศัพท์	คำอธิบาย
for Competence of Testing and Calibration Laboratories)	<p>ทดสอบและการสอบเทียบที่ใช้วิธีที่เป็นมาตรฐาน วิธีที่ไม่เป็นมาตรฐาน และวิธีที่พัฒนาขึ้นเองโดยห้องปฏิบัติการ</p> <p>- มาตรฐานนี้ใช้ได้กับทุกองค์กรที่ทำการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ ซึ่งรวมถึงห้องปฏิบัติการที่เป็นบุคคลที่หนึ่ง ที่สอง และที่สาม และห้องปฏิบัติการที่ทำการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ แบบเป็นส่วนหนึ่งของ การตรวจวัด (Product Certification)</p> <p>2) องค์การที่นำไปใช้</p> <p>มาตรฐานนี้ใช้ได้กับทุกห้องปฏิบัติการ โดยไม่จำกัด จำนวนบุคลากร หรือขนาดของขอบข่ายของกิจกรรม การทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ ในกรณีห้องปฏิบัติการไม่ได้ดำเนินการอย่างหนึ่งอย่างใด หรือหลายอย่าง ที่ครอบคลุมโดยมาตรฐานนี้ เช่น การชักตัวอย่าง และการออกแบบ/พัฒนาวิธีใหม่ๆ ข้อกำหนดตามข้อต่างๆ เหล่านี้ จะต้องไม่ถูกนำมาใช้</p> <p>ทั้งนี้ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025: 2548 ถือว่า มีการดำเนินการระบบการบริหารงานคุณภาพที่เป็นไปตามหลักการของข้อกำหนด ISO 9001 ด้วย</p>
การรับรองห้องปฏิบัติการ (Laboratory Accreditation)	<p>การยอมรับความสามารถทางเทคนิคของการดำเนินการทดสอบ/ สอบเทียบ เฉพาะหรือชนิดของการทดสอบ/ สอบเทียบของห้องปฏิบัติการอย่างเป็นทางการจากรองระบบงาน (Accreditation Body) โดยปัจจุบันมี 3 หน่วยงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) กระทรวงอุตสาหกรรม - สำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ (สมป.) กระทรวงสาธารณสุข - สำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ (บร.) กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
การควบคุมคุณภาพ (Quality Control)	<p>การดำเนินการและกิจกรรมด้านวิชาการ (Operation Techniques and Activities) ที่นำมาใช้เพื่อให้ตรงตามข้อกำหนดด้านคุณภาพ ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - การควบคุมคุณภาพภายใน (Internal Quality Control) เช่น การใช้ตัวอย่างควบคุม เป็นต้น

Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 7 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL 	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำศัพท์	คำอธิบาย
	<ul style="list-style-type: none"> - การควบคุมคุณภาพภายนอก (External Quality Control) เช่น การเข้าร่วมโปรแกรมการทดสอบความชำนาญของห้องปฏิบัติการ โดยการเปรียบเทียบผลการทดสอบระหว่างห้องปฏิบัติการ (Proficiency Test) เป็นต้น
การควบคุมคุณภาพภายใน (Internal Quality Control)	การดำเนินการของห้องปฏิบัติการในการเฝ้าระวังการทดสอบและผลการทดสอบให้เข้าเชิงก่อนรายงานผล กระบวนการควบคุมคุณภาพต้องครอบคลุมทุกขั้นตอนการวิเคราะห์ ตั้งแต่ การสุ่มตัวอย่าง การเตรียมตัวอย่าง การวิเคราะห์ตัวอย่าง ตลอดจนการรายงานผลการทดสอบ
การวิเคราะห์ Certified Reference Materials (CRMs)	<p>Certified Reference Materials เป็นวัสดุหรือสารอ้างอิงมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง โดยการดำเนินการที่ถูกต้องทางวิชาการ มีใบรับรอง และสามารถสอบกลับ (Traceable) ไปยังมาตรฐานระหว่างประเทศ (International Standard, SI unit) ได้ การวิเคราะห์ Certified Reference Materials เพื่อเป็นการทดสอบให้แน่ใจว่าค่าที่ได้จากการวิเคราะห์สารอ้างอิงมาตรฐานที่เตรียมขึ้นเอง (In-house Reference Materials) หรือตัวอย่างควบคุมต่างๆ มีความถูกต้อง จึงควรวิเคราะห์ CRMs อย่างน้อยเดือนละครั้ง โดยใช้ความเข้มข้นใกล้เคียงกับตัวอย่าง</p> <p>เกณฑ์ยอมรับ: $\pm 10\%$ ของค่าจริง (True Value) หรือใช้ t-test หรือพิจารณาจาก % ความถูกต้อง ซึ่งคำนวณได้จากสูตร</p> $\% \text{ ความถูกต้อง} = \left(\frac{\text{ค่าที่ได้จากการวิเคราะห์} - \text{ค่าจริง}}{\text{ค่าจริง}} \right) \times 100$
การวิเคราะห์ Spiked Sample หรือ การหา % Recovery ที่ความเข้มข้นต่างๆ ตลอดช่วงใช้งาน	<p>การเตรียม Spiked Sample ทำได้โดยเติมสารมาตรฐานความเข้มข้นสูง ปริมาณน้อย ลงในตัวอย่าง เพื่อตรวจสอบ Analyte Recovery ใน Sample Matrix หรือถ้ามีการวิเคราะห์ด้วยวิธี Matrix ที่แตกต่างกันไปก็เป็นการทดสอบปริมาณสารปนเปื้อน นอกจากนี้ยังสามารถเติมสารมาตรฐานลงในแบบจำลองหรือฟีดแบลค เพื่อตรวจสอบสมรรถนะของวิธีวิเคราะห์ทดสอบ สามารถทราบได้ว่าความแตกต่างกับที่เตรียมการมาตรฐาน และความเข้มข้นของ spiked sample ควรอยู่ในช่วงเดียวกันกับตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์</p>

Last review: July 19, 2021	Guideline	Page 8 of 31
Next review: May, 2022		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ภาคผนวก ข-9

เอกสารเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์พลอยได้ (Fouled Hexane)
และ (Low Polymer)

ปริมาณ ผลิตภัณฑ์ผลพลอยได้ **HDPE#3**

JUL – DEC 2025

Month	Low Polymer	Fouled Hx
	(Ton)	(Ton)
July	207.14	14.16
August	328.14	25.765
September	193.12	21.758
October	240.95	22.399
November	329.88	28.078
December	427.06	28.096

ภาคผนวก ข-10

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

เครื่องจักร และอุปกรณ์

[illegible]

ภาคผนวก ข-11

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ของโครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 3

19 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2568
ระหว่างเดือนมิถุนายน - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

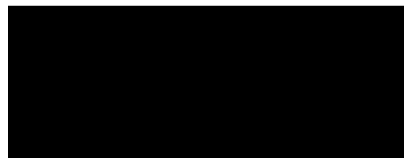
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนมิถุนายน - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2568

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความร่วมมือ
ให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 11/2540 - ญนพ.
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ ๒๔ มิ.ย. ๒๕๖๙
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 101492.34 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึม ทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1752	77	1443	0	0	7.4698
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	4826	158	4232	0	0	14.0233
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	86	3	75	0	0	2.8908
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	113	2	95	0	0	3.1536
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	23	1	20	0	0	0.4599
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	0	14	0	0	0.9198
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	11667	1213	10261	1	1	45.624
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	1755	103	1482	0	0	6.565
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	29	0	28	0	0	1.314

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-12

แผนผังแสดงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ภาคผนวก ข-13

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการโรงงานผลิตเม็ด
พลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : PMM-23-11

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING

No.0042

Lot ID: 2553194

Date Received : Jul 08, 2025

Date Reported : Jul 16, 2025

Report Number : 3361049-1

Page 1 of 2

Sample Number	2553194-1
Sampled Date	Jul 08, 2025 11:25 AM
Sample Description	Wastewater
Location	HD3 : ร่องน้ำทิ้งของหลุมการบำบัดแล้ว
Date Analysis Commenced	Jul 08, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	7.5	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	38.8	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	1720	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	14	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Photchana Seeda

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (10:58AM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : PMM-23-11

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING

No.0042

Lot ID: 2553194

Date Received : Jul 08, 2025

Date Reported : Jul 16, 2025

Report Number : 3361049-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (10:58AM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PMM-23-11
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2553194
Date Received : Jul 08, 2025
Date Reported : Jul 16, 2025
Report Number : 3361049-2

Page 1 of 1

Sample Number	2553194-1						
Sampled Date	Jul 08, 2025 11:25 AM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Jul 08, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	5.7	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong
Flow rate	m3/s	-	-	0.0022	No Standard	Flow meter, Analyzed by Client	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by

Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (10:58AM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : .
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2563246
Date Received : Aug 22, 2025
Date Reported : Aug 29, 2025
Report Number : 3349101-1

Page 1 of 2

Sample Number	2563246-1						
Sampled Date	Aug 22, 2025 9:10 AM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Aug 22, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.1	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	38.2	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	1840	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	19	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๙-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๙-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (4:14PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042

Lot ID: 2563246
Date Received : Aug 22, 2025
Date Reported : Aug 29, 2025
Report Number : 3349101-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
Sampling By : Surawit Narapong ทะเบียนเลขที่ ร-323-ร-0011

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ร-323-ร-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ร-323-ร-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2563246

Date Received : Aug 22, 2025
Date Reported : Aug 29, 2025
Report Number : 3349101-2

Page 1 of 1

Sample Number : 2563246-1
Sampled Date : Aug 22, 2025 9:10 AM
Sample Description : Wastewater
Location : HD3 : ร้อยฟักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว
Date Analysis Commenced : Aug 22, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	7.1	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong
Flow rate	m3/s	-	-	0.0047	No Standard	Flow meter, Analyzed by Client	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
Sampling By : Surawit Narapong

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Scientist (4)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2575416
Date Received : Sep 18, 2025
Date Reported : Sep 25, 2025
Report Number : 3380346-1

Page 1 of 2

Sample Number : 2575416-1
Sampled Date : Sep 18, 2025 9:52 AM
Sample Description : Wastewater
Location : HD3 : ร่องน้ำทิ้งของเสียจากการบำบัดแล้ว
Date Analysis Commenced : Sep 18, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	6	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.5	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	39.4	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	1400	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	18	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management



Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by



Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2575416
Date Received : Sep 18, 2025
Date Reported : Sep 25, 2025
Report Number : 3380346-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
Sampling By : Nattawat Athomprongmarat ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0006

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management



Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by



Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2575416
Date Received : Sep 18, 2025
Date Reported : Sep 25, 2025
Report Number : 3380346-2

Page 1 of 1

Sample Number	2575416-1						
Sampled Date	Sep 18, 2025 9:52 AM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : ร้อยพันน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Sep 18, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	4.1	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong
Flow rate	m3/s	-	-	0.0036	No Standard	Flow meter	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Nattawut Athomprommarat

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by

Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (4:42PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

TESTING
No.0042
Lot ID: 2583200
Date Received : Oct 09, 2025
Date Reported : Oct 17, 2025
Report Number : 3396932-1

Page 1 of 2

Sample Number	2583200-1						
Sampled Date	Oct 09, 2025 1:53 PM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : ร้อยพันน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Oct 09, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.4	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	39.1	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	1960	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	13	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (6:08PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O :

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042

Lot ID: 2583200

Date Received : Oct 09, 2025

Date Reported : Oct 17, 2025

Report Number : 3396932-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-อ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O :

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3

Lot ID: 2583200

Date Received : Oct 09, 2025

Date Reported : Oct 17, 2025

Report Number : 3396932-2

Page 1 of 1

Sample Number	2583200-1
Sampled Date	Oct 09, 2025 1:53 PM
Sample Description	Wastewater
Location	HD3 : ร่องน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว
Date Analysis Commenced	Oct 10, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	5.5	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong
Flow rate	m3/s	-	-	0.002	No Standard	Flow meter	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management

[Signature]

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-อ-0028

Approved by

[Signature]

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-อ-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (6:08PM)

Approved by

[Signature]

Scientist (4)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (6:08PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2589778
Date Received : Nov 06, 2025
Date Reported : Nov 13, 2025
Report Number : 3412893-1

Page 1 of 2

Sample Number : 2589778-1
Sampled Date : Nov 06, 2025 2:20 PM
Sample Description : Wastewater
Location : HD3 : ร่องน้ำทิ้งของเสียจากการบำบัดแล้ว
Date Analysis Commenced : Nov 06, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	6	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.4	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	37.2	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	2000	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	19	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (5:23PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2589778
Date Received : Nov 06, 2025
Date Reported : Nov 13, 2025
Report Number : 3412893-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (5:23PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2589778
Date Received : Nov 06, 2025
Date Reported : Nov 13, 2025
Report Number : 3412893-2

Page 1 of 1

Sample Number	2589778-1						
Sampled Date	Nov 06, 2025 2:20 PM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : ร้อยพันน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Nov 06, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	5.3	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong
Flow rate	m3/s	-	-	0.003	No Standard	Flow meter	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by

Ph [Redacted]
Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (5:27PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

TESTING
No.0042
Lot ID: 25101696
Date Received : Dec 08, 2025
Date Reported : Dec 16, 2025
Report Number : 3442162-1

Page 1 of 2

Sample Number	25101696-1						
Sampled Date	Dec 08, 2025 9:47 AM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : ร้อยพันน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Dec 08, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	<5	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	7.8	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	39.6	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	2280	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	7	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Ph [Redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

[Redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (3:28PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O :

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING

No.0042

Lot ID: 25101696

Date Received : Dec 08, 2025

Date Reported : Dec 16, 2025

Report Number : 3442162-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Nattawut Athomprommarat ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๖-0006

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O :

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3

Lot ID: 25101696

Date Received : Dec 08, 2025

Date Reported : Dec 16, 2025

Report Number : 3442162-2

Page 1 of 1

Sample Number	25101696-1						
Sampled Date	Dec 08, 2025 9:47 AM						
Sample Description	Wastewater						
Location	HD3 : ร้อยพันน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว						
Date Analysis Commenced	Dec 08, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	4.7	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong
Flow rate	m3/s	-	-	0.0031	No Standard	Flow meter, Analyzed by Client	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Nattawut Athomprommarat

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management



Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๖-0028

Approved by



Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๖-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (3:28PM)

Approved by



Scientist (4)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (3:28PM)

ภาคผนวก ข-14

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณปลายท่อน้ำทิ้ง
ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : PMM-23-11

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING

No.0042

Lot ID: 2553196

Date Received : Jul 09, 2025

Date Reported : Jul 16, 2025

Report Number : 3322116-1

Page 1 of 2

Sample Number	2553196-1
Sampled Date	Jul 09, 2025 2:18 PM
Sample Description	Wastewater
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced	Jul 09, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	92	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	92	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.6	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	32.4	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	2960	37700(1)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	8	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

P
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

S
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (4:42PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : PMM-23-11

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING

No.0042

Lot ID: 2553196

Date Received : Jul 09, 2025

Date Reported : Jul 16, 2025

Report Number : 3322116-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 32700 mg/L (Refer to Lot ID 2552158-1 : พาหนะทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management

P
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

S
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (4:42PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : PMM-23-11

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3

Lot ID: 2553196

Date Received : Jul 09, 2025

Date Reported : Jul 16, 2025

Report Number : 3322116-2

Page 1 of 1

Sample Number	2553196-1
Sampled Date	Jul 09, 2025 2:18 PM
Sample Description	Wastewater
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced	Jul 09, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	7.4	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 32700 mg/l (Refer to Lot ID 2552158-1 : หนองปรือทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by

Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (4:42PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : Chcek_

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3

Lot ID: 2563248

Date Received : Aug 07, 2025

Date Reported : Aug 15, 2025

Report Number : 3349104-1

Page 1 of 2

Sample Number	2563248-1
Sampled Date	Aug 07, 2025 2:12 PM
Sample Description	Wastewater
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced	Aug 07, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	4.7	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	40	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	19	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	17	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.5	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	34.9	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	3400	(1)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	11	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๙-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๙-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (1:47PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : Chcek_

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042

Lot ID: 2563248

Date Received : Aug 07, 2025

Date Reported : Aug 15, 2025

Report Number : 3349104-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management



Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by



Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (1:47PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O : Chcek_

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3

Lot ID: 2563248

Date Received : Aug 07, 2025

Date Reported : Aug 15, 2025

Report Number : 3349104-2

Page 1 of 1

Sample Number	2563248-1
Sampled Date	Aug 07, 2025 2:12 PM
Sample Description	Wastewater
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced	Aug 07, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	7.0	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (1:51PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2575418
Date Received : Sep 04, 2025
Date Reported : Sep 11, 2025
Report Number : 3380349-1

Page 1 of 2

Sample Number : 2575418-1
Sampled Date : Sep 04, 2025 2:42 PM
Sample Description : Wastewater
Location : ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced : Sep 04, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	38	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	16	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	13	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.6	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	31.4	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	3400	≤33600(1)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	10	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (7:28PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2575418
Date Received : Sep 04, 2025
Date Reported : Sep 11, 2025
Report Number : 3380349-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 28600 mg/L (Refer to Lot ID 2573735-1 : พาหะทรายทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (7:28PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2575418
Date Received : Sep 04, 2025
Date Reported : Sep 11, 2025
Report Number : 3380349-2

Page 1 of 1

Sample Number	2575418-1						
Sampled Date	Sep 04, 2025 2:42 PM						
Sample Description	Wastewater						
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ						
Date Analysis Commenced	Sep 04, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	7.1	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 28600 mg/l (Refer to Lot ID 2573735-1 : นาดพรหมทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by

Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (7:29PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

TESTING
No.0042
Lot ID: 2583201
Date Received : Oct 09, 2025
Date Reported : Oct 17, 2025
Report Number : 3396933-1

Page 1 of 2

Sample Number	2583201-1						
Sampled Date	Oct 09, 2025 9:52 AM						
Sample Description	Wastewater						
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ						
Date Analysis Commenced	Oct 09, 2025						
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)						

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	19	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	19	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.5	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	31.1	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	2940	≤29800(1)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	11	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL-rpt (5:59PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042
Lot ID: 2583201
Date Received : Oct 09, 2025
Date Reported : Oct 17, 2025
Report Number : 3396933-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 24800 mg/L (Refer to Lot ID 2582787-1 : พาดทรายทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ๖-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management



Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ๖-323-จ-0028

Approved by



Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (5:59PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2583201
Date Received : Oct 09, 2025
Date Reported : Oct 17, 2025
Report Number : 3396933-2

Page 1 of 1

Sample Number 2583201-1
Sampled Date Oct 09, 2025 9:52 AM
Sample Description Wastewater
Location ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced Oct 10, 2025
Condition of Sample Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	7.4	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 24800 mg/L (Refer to Lot ID 2582787-1 : พาดทรายทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by



Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (5:59PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042

Lot ID: 2589780
Date Received : Nov 06, 2025
Date Reported : Nov 13, 2025
Report Number : 3412896-1

Page 1 of 2

Sample Number : 2589780-1
Sampled Date : Nov 06, 2025 10:05 AM
Sample Description : Wastewater
Location : ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced : Nov 06, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	5.5	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	25	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	16	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	15	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.4	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	31.5	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	3700	(1)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	17	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL_rpt (5:21PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3



TESTING
No.0042

Lot ID: 2589780
Date Received : Nov 06, 2025
Date Reported : Nov 13, 2025
Report Number : 3412896-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.
Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management

Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL_rpt (5:21PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

Lot ID: 2589780
Date Received : Nov 06, 2025
Date Reported : Nov 15, 2025
Report Number : 3412896-2

Page 1 of 1

Sample Number : 2589780-1
Sampled Date : Nov 06, 2025 10:05 AM
Sample Description : Wastewater
Location : ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced : Nov 06, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	7.4	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).
(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL_rpt (8:56AM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : HDPE3

TESTING
No.0042
Lot ID: 25101700
Date Received : Dec 09, 2025
Date Reported : Dec 17, 2025
Report Number : 3442165-1

Page 1 of 2

Sample Number : 25101700-1
Sampled Date : Dec 09, 2025 9:55 AM
Sample Description : Wastewater
Location : ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced : Dec 09, 2025
Condition of Sample : Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤20	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	35	≤120	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	14	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	14	≤300	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	<3	≤5	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C		-	-	8.6	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	29.8	≤40	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	3520	40250(1)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	10	≤50	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D	Rayong

Technical Management

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports_All_GL_rpt (1:45PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O :

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3



TESTING

No.0042

Lot ID: 25101700

Date Received : Dec 09, 2025

Date Reported : Dec 17, 2025

Report Number : 3442165-1

Page 2 of 2

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 35250 mg/L (Refer to Lot ID 25101628-1 : ทดพรหมทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0041

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management



Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028

Approved by



Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (1:45PM)



Analysis / Test Report

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.

271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150

P/O :

Project Name : Environmental Monitoring

Project Location : HDPE3

Lot ID: 25101700

Date Received : Dec 09, 2025

Date Reported : Dec 17, 2025

Report Number : 3442165-2

Page 1 of 1

Sample Number	25101700-1
Sampled Date	Dec 09, 2025 9:55 AM
Sample Description	Wastewater
Location	ปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ
Date Analysis Commenced	Dec 09, 2025
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Dissolved Oxygen	mg/L	-	0.1	8.0	No Standard	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)	Rayong

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

(1) Total Dissolved Solids when discharged to receiving water having TDS > 3,000 mg/L, TDS in the to-be-discharged wastewater can exceed the TDS already found in the receiving water by not higher than 5,000 mg/L.

Note : Total Dissolved Solids of receiving water is 35250 mg/L (Refer to Lot ID 25101628-1 : ทดพรหมทอง)

Sampling By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Approved by



Scientist (4)

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL

S:\Reports\All_GL.rpt (1:45PM)

ภาคผนวก ข-15

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE2,3

สรุปปริมาณกากของเสีย
 หน่วยงานHD2,3.....
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
BIG BAG ใช้แล้ว	กิโลกรัม	-	-	-	-	-	1,800	1,800	1,800	Non Hazardous	(049) นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011) คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก, บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสถภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม	5,810	4,890	2,550	-	12,730	2,240	28,220	28,220	Non Hazardous	(049) นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011) คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก, บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสถภัณฑ์
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	500	-	500	-	2,660	-	3,660	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผา อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม	4,720	-	300	-	5,500	500	11,020	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผา อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	300	7,090	4,050	-	500	2,620	14,560	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผา อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม	-	-	-	-	1,000	-	1,000	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผา อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	-	-	400	-	2,000	3,710	6,110	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผา อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	680	-	-	-	60	-	740	-	Hazardous	(049) นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ที่ คปส.201/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

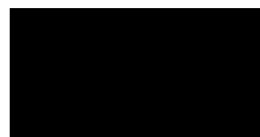
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....6.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....30.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-11/2540-ถนนพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....28.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....113.69.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอำนวยความสะดวกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสาร.....
ลงชื่อ.....
18 ส.ค. 68
ผู้รับเอกสาร



ที่ คปส.219/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....22.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-11/2540-ถนนพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....3.....รายการ	ปริมาณ.....7.42.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....75.13.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอำนวยความสะดวกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว.....
ลงชื่อ.....
12 ก.ย. 68
ผู้รับเอกสาร

ที่ คปล.240/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....1.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....2.....รายการ	ปริมาณ.....2.30.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....91.96.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว  ๗๙ ๘๕
ลงชื่อ..... .....ผู้ช่วยเอกสาร

ที่ คปล.262/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....4.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....40.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญพ.
ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงาน
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการ
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....3.....รายการ	ปริมาณ.....10.93.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....14.....รายการ	ปริมาณ.....162.44.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13/11/68
ลงชื่อ..... .....ผู้ช่วยเอกสาร



ที่ คปอ.291/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....2.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....21.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....2.....รายการ	ปริมาณ.....2.64.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....89.46.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดทำ

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 12 68
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สำนักงาน : 1 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน : 10 อ. 10-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Factory: 10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong
Province 21150 Thailand Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398

Website: www.scgchemicals.com



ที่ คปอ.024/2569

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....32.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....7.40.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....13.....รายการ	ปริมาณ.....128.31.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ม.ค 69
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สำนักงาน : 1 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน : 10 อ. 10-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Factory: 10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong
Province 21150 Thailand Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398

Website: www.scgchemicals.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3

Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	4	29,830	บ.เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		5	19,420	บ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
		2	13,590	บ.เจพี ฟอว์เวิร์ดเคอร์ จำกัด
		2	15,480	บ.เอสอี เอเซียพลาสติก จำกัด
2	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	8	20,510	บ.เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		2	3,680	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	5	9,730	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก	1	380	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
5	เศษอลูมิเนียม		70	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
6	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ		1,000	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		30	113,690.00	

ผู้รับผิดชอบ



แผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 สิงหาคม 2568

ยวกันคือ "กิลกริม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSARA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3

Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	4	23,700	บ.เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		5	13,060	บ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
		2	9,800	บ.เจพี ฟอว์เวิร์ดเคอร์ จำกัด
		1	7,270	บ.เอสอี เอเซียพลาสติก จำกัด
2	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	5	12,760	บ.เอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	1,960	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
		1	870	บ.เพียรทาดิ รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	2	5,160	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก	1	300	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
5	เศษอลูมิเนียม		250	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		22	75,130.00	

ผู้รับผิดชอบ



แผนกEnvironmental and Governance

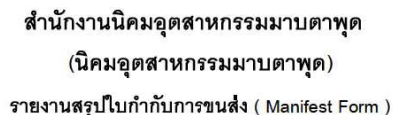
วันที่ 10 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 3
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำปีเดือนกันยายน 2568
ตามหนังสืออนุญาตน้ำทิ้งไปกลดหรือวัดซึ่งไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

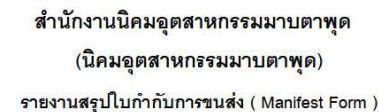
วันที่ 14 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

📅 รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สนพ.



ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีน จำกัด Site 3
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนตุลาคม 2568
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

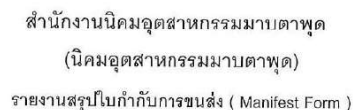
วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



ขย่ะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลี.เอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำปีเดือนพฤศจิกายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

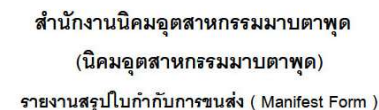
วันที่ 10 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

၂၃၁။ အဘျ.



กนอ.๒๒.๐๔

ชยะทัวไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนธันวาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	1	8,470	บริษัท เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
2	Plastic	6	18,840	บริษัท ว.วิทยารัตนคุณท์ จำกัด
3	Plastic	5	34,350	บริษัท เอเอสเค อิมพอร์ต เซ็นจินเนย์ริง พลาสติก จำกัด
4	Plastic	3	20,000	บริษัท เจพี ฟอรัวเวิร์คส์ จำกัด
5	Oil Condensed (Off Spec.)	2	7,580	บริษัท เซอร์คิวลาร์ พลาส จำกัด
6	Bigbag ดุงพลาสติก พิสม์	6	14,140	บริษัท เอเอสเค อิมพอร์ต เซ็นจินเนย์ริง พลาสติก จำกัด
7	Bigbag ดุงพลาสติก พิสม์	2	7,780	บริษัท ดุงทอง ซีเฮเดิล จำกัด
8	Bigbag ดุงพลาสติก พิสม์	2	4,860	บริษัท ว.วิทยารัตนคุณท์ จำกัด
9	Bigbag ดุงพลาสติก พิสม์	1	930	บริษัท เพียวทาร์ด ซีเฮเดิล จำกัด
10	ไม้พาเลต เศษไม้	2	8,360	บริษัท สักดีทวี ซีเฮเดิล จำกัด
11	กล่องกระดาษ ถังกระดาด ขานกระดาด	2	1,630	บริษัท สามเศวีซีเฮเดิล จำกัด
12	เศษอลูมิเนียม		130	บริษัท สามเศวีซีเฮเดิล จำกัด
13	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส		1,240	บริษัท สามเศวีซีเฮเดิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	32	128,310	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site3
Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Package	1	2,240	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
2	Waste water oil	2	20,020	บ.สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด
3	Use lube oil	1	3,500	บ. ลีเดีย ออยล์ จำกัด
4	Contaminated Garbage Fabric Package	1	680	บ.จก.สุขเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
5	Insulation (Glass Wool)	1	1,720	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	6	28,160.00	

ผู้รับผิดชอบ



ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site3
Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน สิงหาคม 2568
ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Pack	3	3,350	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
2	API Sludge	1	3,090	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
3	Contaminated container	1	980	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	7,420.00	

ผู้รับผิดชอบ



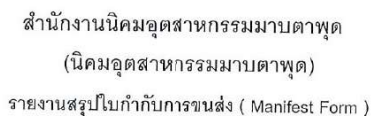
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 9 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



กบอ.ชอ.04

บทประพันธ์

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำปีเดือนกันยายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API Sludge	1	1,550	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package		750	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	1	2,300	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

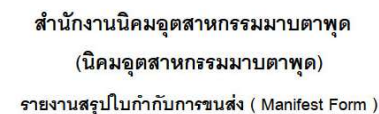
วันที่ 14 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สนท.



กนอ.๗๑.๐๔

ชยะอันตรราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนตุลาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Chemical Cleaning	1	2,640	บริษัท เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
2	Waste additive	1	5,660	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	2	2,630	บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	4	10,930	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6387

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	Plastic	400.000	049	10210002025511	
2	070213	Plastic	350.000	011	20210113225503	
3	070213	Plastic	100.000	011	10210001025587	
4	070213	Plastic	100.000	011	10210259425638	
5	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
6	070213	Plastic	160.000	011	10210800125463	
7	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	100.000	011	10210004225564	
8	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	230.000	011	10210005325488	
9	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
10	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210005325488	
11	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210001025587	
12	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210259425638	
13	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210004225564	
14	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210005325488	
15	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210001025587	
16	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210004225564	
17	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210259425638	
18	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210005325488	
19	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210001025587	
20	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210259425638	
21	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210004225564	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	180.000	011	10210100125577	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210002025511	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	049	20210100625525	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
27	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
28	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
29	070299	Oil Condensed (Off Spec.)	150.000	049	82320018825631	
30	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	

31	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	042	10190104125536	
32	160213	IT Waste	10.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent	10.000	049	72080000125455	
34	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	075	82020000125442	
35	160506	Chemical Waste Lab Waste	8.000	051	10200700125432	
36	161001	Waste water oil	300.000	065	91060300125410	
37	070204	Chemical Cleaning Waste	200.000	042	10190001625562	
38	070210	Molecular sieve	5.000	044	10190300125447	
39	061303	Carbon black	40.000	048	72070001525621	
40	061303	Carbon black	40.000	042	10190104125536	
41	070211	API Sludge	40.000	048	72070001525621	
42	070211	API Sludge	40.000	044	10190300125447	
43	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	80.000	048	72070001525621	
44	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	40.000	042	10190104125536	
45	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	2.000	039	10200700125432	
46	070213	เศษพลาสติก	30.000	049	82320018825631	
47	170603	Insulation (Glass wool)	20.000	044	10190100325452	
48	070214	Waste additive	30.000	044	10190300125447	
49	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070001925359	
50	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070000725404	
51	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070000725412	
52	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	70.000	039	10240002925477	
53	070213	Plastic	100.000	049	20210001725473	
54	160601	Used battery	2.000	021	72080000125455	
55	150110	Contaminated container	40.000	039	10190107125533	
56	160215	Fluorescent Electronic Waste	10.000	049	10190107125533	
57	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	031	10800000125121	
58	161001	Oily Water	40.000	041	10190500125452	
59	160215	Fluorescent	15.000	049	10190000825494	
60	070210	Molecular Sieve	20.000	054	10210001825572	
61	070201	Chemical Cleaning Waste	20.000	065	91060300125410	
62	130208	Wastewater Oil	30.000	063	91060309725624	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

ภาคผนวก ข-16

เอกสารการจัดการของเสีย (EM-P-0005)

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 14001 (มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-EM	Issued Date	26/05/2020
Document Number	EM-P-0005 : 019	Document Type	Environmental Work Procedure(ISO14001)
Document Subject	การจัดการของเสีย	Page	1 / 14

วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางในการจัดเก็บ ขนย้าย และการกำจัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดจากการดำเนินงานภายในบริษัท ได้อย่างถูกต้องตามกฎหมายและเหมาะสม ทั้งในกรณีภาวะปกติ ผิดปกติ และฉุกเฉิน โดยไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และสิ่งแวดล้อม

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้ในการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมโดยตรงภายในบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

คำจำกัดความ

1. **ของเสียหรือสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste)** หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือเศษวัสดุหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ โรงงาน และกิจการสำนักงาน และรวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียจากผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย ตัวอย่างของเสีย เช่น กระดาษ หมึก หลอดไฟ ถ่าน ไฟฉาย ผงพลาสติก ฉนวนกันความร้อน ถากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น

2. **รหัสของชนิดและประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว** หมายถึง รหัสของชนิดและประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่กำหนดไว้ในภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 (ซึ่งประกอบด้วยตัวเลข 6 หลัก)

3. **ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)** หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ทั้งทางตรงและทางอ้อม โดยมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ของสารไวไฟ สารกัดกร่อน สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย วัตถุระเบิด สารพิษ หรือมีองค์ประกอบของสิ่งเจือปนที่เป็นสารอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 ซึ่งจะกำกับด้วยอักษร 2 ตัวท้ายรหัส 6 หลัก โดย

- HA (Hazardous waste- Absolute entry) หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีคุณสมบัติเป็นของเสียอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ตัวอย่างของเสีย เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ น้ำมันใช้แล้ว ถากสารเคมี เป็นต้น

- HM (Hazardous waste - Mirror entry) หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีคุณสมบัติเป็นของเสียอันตราย ซึ่งผู้ประกอบการต้องทำการวิเคราะห์ตามเกณฑ์ที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 กรณีต้องการได้เชิงว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว ไม่เข้าข่ายเป็นของเสียอันตราย

4. **ของเสียที่ไม่เป็นอันตราย (Non Hazardous Waste)** หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ทั้งทางตรงและทางอ้อม ซึ่งจะไม่มีอักษร 2 ตัวกำกับ ที่ท้ายรหัส 6 หลัก เช่น

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 14001 (มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-EM	Issued Date	26/05/2020
Document Number	EM-P-0005 : 019	Document Type	Environmental Work Procedure(ISO14001)
Document Subject	การจัดการของเสีย	Page	2 / 14

กระดาษ ขวด พลาสติก กระป๋อง เป็นต้น

5. **การรายงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์** หมายถึง การแจ้งข้อมูลต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเมื่อมีการขนย้ายของเสียทุกชนิดออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีแจ้งรายละเอียด

เกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547

6. **ใบกำกับการขนส่ง** ของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest) หมายถึง แบบกำกับการขนส่ง 02 ตามแบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 เพื่อแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

7. **ผู้รับผิดชอบ** หมายถึง ผู้ที่ถูกระบุในเอกสารแนวทางการจัดการต่อของเสีย (XX-D-XXX) ของแต่ละหน่วยงาน

กำหนดให้รับผิดชอบในการกำจัดของเสีย

8. **ผู้มีอำนาจสูงสุดในการ** หมายถึง บุคคลที่ปฏิบัติงานในกะแล้วมีอำนาจการตัดสินใจสูงสุดในกะ (กรณีหน่วยงานที่เข้ากะแล้วไม่มีหัวหน้างานประจำกะ)

9. **ผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว** หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงาน ที่มีสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในครอบครอง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 และโรงงานประกอบกิจการ เกี่ยวกับการคัดแยก หรือ ผ่าแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประเภท หรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101 หรือ 105 หรือ 106 ดำเนินการอนุญาตจากกรมโรงงานฯถูกต้องตามกฎหมาย

หมายเหตุ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำออกนอกบริเวณโรงงาน ได้แก่ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายบางประเภท หรือชนิดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ขกเว้นการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ.2561 เช่น เศษเหล็ก, เศษคอนกรีต, เศษไม้, เศษดินที่เกิดจากการก่อสร้างหรือรื้อถอนทำลายสิ่งก่อสร้าง เป็นต้น

ระเบียบการปฏิบัติงาน: ประกอบด้วย ขั้นตอนการจัดการของเสีย 4 ขั้นตอน

ส่วนที่ 1 การคัดเลือกผู้รับซื้อ/ให้บริการกำจัดของเสีย

ส่วนที่ 2 การคัดแยกและรวบรวมของเสียก่อนส่งกำจัด

ส่วนที่ 3 การส่งของเสียให้กับผู้รับซื้อ/ให้บริการกำจัดของเสีย

ส่วนที่ 4 การตรวจประเมินรับซื้อ/ให้บริการกำจัดของเสีย

ภาคผนวก ข-17

การตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม

Audit โรงงาน รับกำจัด Waste



INTERNAL Do not distribute

ประเมินด้านเทคนิคของผู้รับกำจัดของเสีย



ชื่อบริษัท : ลีเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100725609 (3-106-7/60 ชบ)

รายการของเสียที่รับดำเนินการ :

1. Used oil รหัสดำจัด 049

14 Mar 2025

ระบบที่ได้รับการรับรอง : Eco Factory for WP (Beginner), ISO14001, GI3

สรุปคะแนนตามเกณฑ์การประเมินด้านเทคนิค

สรุปผลการประเมิน :ผ่าน

หัวข้อการประเมิน		น้ำหนัก	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
ส่วนที่ 1 คุณสมบัติพื้นฐานผู้เข้ารับการคัดเลือก		ผ่าน		
ส่วนที่ 2 เกณฑ์การประเมินด้านเทคนิค (มาตรฐานการปฏิบัติงาน)				
1	รางวัลการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ	15%	6	5
2	รถขนส่งของเสียอุตสาหกรรม	30%	12	11
3	วิธีการดำเนินงาน และมาตรฐานการปฏิบัติงาน	50%	18	17
รวม		100%	36	95%



INTERNAL Do not distribute



การประเมินด้านเทคนิคของผู้รับกำจัดของเสีย



ชื่อบริษัท : บริษัท สุขเจริญทรัพย์ จำกัด จ.ฉะเชิงเทรา

เลขทะเบียนโรงงาน : 0245547000807

รายการของเสียที่รับดำเนินการ :

1. Contaminated Drum รหัสกำจัด 049 : 18 Mar 2025

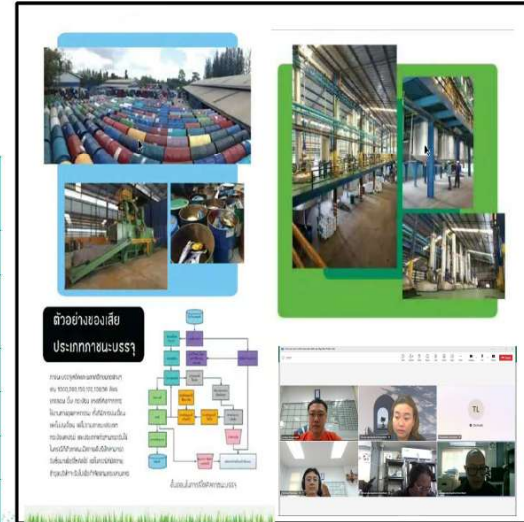
ระบบที่ได้รับการรับรอง : Eco Factory Beginner for WP , ISO14001, GI3

สรุปคะแนนตามเกณฑ์การประเมินด้านเทคนิคฯ

หัวข้อการประเมิน	น้ำหนัก	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
ส่วนที่ 1 คุณสมบัติพื้นฐานผู้เข้ารับการคัดเลือก	ผ่าน		
ส่วนที่ 2 เกณฑ์การประเมินด้านเทคนิค (มาตรฐานการปฏิบัติงาน)			
1 รางวัลการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ	15%	6	5
2 รถขนส่งของเสียอุตสาหกรรม	35%	12	10
3 วิธีการดำเนินงาน และมาตรฐานการปฏิบัติงาน	50%	18	15
รวม	100%	36	87%

INTERNAL Do not distribute

สรุปผลการประเมิน : ผ่าน



วันที่ 3 เมษายน 2568 Audit บริษัท สุขเจริญทรัพย์ จำกัด จ. ฉะเชิงเทรา ซึ่งเป็นผู้รับบำบัดกำจัดของเสีย (Waste Processor: WP)



INTERNAL Do not distribute



สรุปผลการตรวจประเมิน :บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จ.ชลบุรี



ข้อมูลโรงงาน:

- เลขทะเบียนโรงงาน : 10200700125432
- การรับรองระบบ : Eco Factory for WP , ISO14001, GI4, CSR-DIW

สรุปผลการตรวจประเมิน

หัวข้อประเมิน (WP Audit)		ผล
ข้อกำหนดตามกฎหมาย และ คุณสมบัติพื้นฐานตามเกณฑ์การประเมินเทคนิคของผู้รับทำจัด/บำบัด		ผ่าน
หัวข้อประเมิน (WP Audit)	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1. ใบอนุญาตและการประเมินการยอมรับกากของเสียขึ้นต้น	20	19
2. การขนส่ง	24	24
3. การรับกากของเสียเข้ามาไว้ในโรงงาน	22	21
4. การจัดเก็บกากของเสีย	22	18
5. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	24	23
6. การสื่อสารต่อสาธารณะและการจัดส่งรายงาน	18	16
เปอร์เซ็นต์ (%)		91.94 %

ข้อเสนอแนะ/ข้อแนะนำ :

- การแก้ไข Bund, Valve Bund ที่เริ่มชำรุดในการกักเก็บกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีให้กลับสู่ภาวะปกติ

สรุปผลการตรวจประเมิน : ผ่าน

เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

ส่วนที่ 1 : "ผ่านตามเกณฑ์ข้อกฎหมายและคุณสมบัติพื้นฐาน "

ส่วนที่ 2 : ได้คะแนนรวม > 85%

หากไม่ผ่านส่วนที่ 1 ต้องมี CA/PA การติดตาม และกำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 3 เดือน

วันที่ตรวจประเมิน : 29/05/2025

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :

- | | |
|---------------------------|------|
| 1. จิรศักดิ์ เตียพริยะกิจ | TPE |
| 2. มนต์รี ทำเนียม | TPE |
| 3. กฤษฎา ดันสุย์ | SCGC |

รายการของเสียและรหัส ที่สามารถรับดำเนินการได้

- | | | |
|----------------------|-----------|-----|
| 1. Lab Waste | รหัสกำจัด | 049 |
| 2. Chemical Cleaning | รหัสกำจัด | 049 |



ภาคผนวก ข-18

การตรวจติดตาม GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม



บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 15/08/2025

ใบกำกับการขนส่งเลขที่ : 11908680802500N

ทะเบียนรถ : [REDACTED]

พนักงานขับรถ: [REDACTED]

ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site3)

ที่อยู่ : 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Waste Name: Contaminated container

ตารางการเดินทาง

The screenshot shows the Onetrack smartlink.co.th website. The top navigation bar includes links for 'Manifest System', 'Outlook - free pers...', 'คลังจดหมาย - nucha...', 'การดำเนินการกับ...', 'Google', 'Onetrack MDVR :: B...', 'E-Fully Manifest | W...', and 'Onetrack 123'. The main content area features a map of Thailand with a black line indicating a route. On the left side of the map, there is a list of tracking data for a vehicle with license plate R115(03-0197). The data includes the date and time of the tracking (15 ส.ค. 08:00:00), the driver's name (นายวิชาญ สารสุขสันต์), the vehicle's speed (ความเร็ว : 0 กม./ชม.), and the distance traveled (ระยะทางรวม : 0.0 กม.).

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: น

ทะเบียน:

รหัสรถ: R115(63-9197)

ตั้งแต่: 15 ส.ค. 68 (ศ.) 8:00

ถึง: 15 ส.ค. 68 (ศ.) 23:59

จุดต้นเครื่อง

จุดตัดเครื่อง

เดินทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
15 ส.ค. 68 08:00:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:05:09	null	null	-	0	0	0	0		14	0.0	0.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:10:09	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	3.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:15:09	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	5.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:20:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:52:39	15 ส.ค. 68 08:20:39	15 ส.ค. 68 08:53:09	0 วัน 00 ชม 32 นาที	0	0	0	0		0	0.0	7.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:53:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 08:58:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 09:50:09	15 ส.ค. 68 08:59:39	15 ส.ค. 68 09:50:39	0 วัน 00 ชม 51 นาที	0	0	0	0		0	0.0	7.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 09:50:39	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 09:58:39	15 ส.ค. 68 09:54:09	15 ส.ค. 68 09:59:09	0 วัน 00 ชม 05 นาที	0	0	0	0		0	0.0	7.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 09:59:09	null	null	-	0	0	0	0		3	0.0	7.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:04:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:25:09	15 ส.ค. 68 10:09:09	15 ส.ค. 68 10:25:39	0 วัน 00 ชม 16 นาที	0	0	0	0		0	0.0	7.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:25:39	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:30:39	null	null	-	0	0	0	0		6	0.0	7.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:35:39	null	null	-	0	0	0	0		10	0.1	8.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:40:39	null	null	-	0	0	0	0		7	0.1	8.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:45:39	15 ส.ค. 68 10:44:39	15 ส.ค. 68 10:46:09	0 วัน 00 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 10:46:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 11:24:39	15 ส.ค. 68 10:46:39	15 ส.ค. 68 11:25:09	0 วัน 00 ชม 38 นาที	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 11:25:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

29 ส.ค. 68 09:22:33

Page 1 of 4

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
15 ส.ค. 68 11:30:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 12:35:09	15 ส.ค. 68 11:33:02	15 ส.ค. 68 12:35:45	0 วัน 01 ชม 50 นาที	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 13:23:45	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 13:28:45	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:15:45	15 ส.ค. 68 13:31:15	15 ส.ค. 68 14:16:15	0 วัน 00 ชม 45 นาที	0	0	0	0		0	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:16:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:21:15	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	10.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:47:45	15 ส.ค. 68 14:22:45	15 ส.ค. 68 14:48:15	0 วัน 00 ชม 25 นาที	0	0	0	0		0	0.0	10.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:48:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:53:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 14:58:15	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 15:03:10	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	10.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 16:06:45	15 ส.ค. 68 15:05:45	15 ส.ค. 68 16:06:00	0 วัน 01 ชม 43 นาที	0	0	0	0		0	0.0	10.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 16:49:00	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 16:54:13	null	null	-	0	0	0	0		24	0.2	11.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 16:59:24	null	null	-	0	0	0	0		9	0.0	13.9	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 17:04:24	null	null	-	0	0	0	0		38	0.4	18.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
15 ส.ค. 68 17:09:24	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	23.1	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
15 ส.ค. 68 17:14:24	null	null	-	0	0	0	0		61	0.4	28.1	-		มะขามเตี้ย	นิคมพัฒนา	ระยอง
15 ส.ค. 68 17:19:24	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	34.0	-		มะขามเตี้ย	นิคมพัฒนา	ระยอง
15 ส.ค. 68 17:24:24	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	40.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:29:24	null	null	-	0	0	0	0		79	0.7	46.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:34:24	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	49.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:39:24	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	54.0	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:44:24	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	59.8	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:49:24	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	65.6	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:54:24	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	71.2	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 17:59:24	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	77.0	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 18:04:24	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	82.7	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี

29 ส.ค. 68 09:22:33

Page 2 of 4

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
15 ส.ค. 68 18:09:24	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	88.5	-		หนองช้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 18:14:24	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	94.5	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 18:19:24	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	100.2	-		ดอนหัวฝ้อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 18:24:24	null	null	-	0	0	0	0		65	0.6	105.9	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
15 ส.ค. 68 18:29:24	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	111.6	-		ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 18:34:24	null	null	-	0	0	0	0		63	0.6	117.0	-		เขาคิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 18:39:24	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	119.1	-		ท่าสะพาน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 18:44:24	null	null	-	0	0	0	0		81	0.6	123.4	-		แสนภูดษ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 18:49:24	null	null	-	0	0	0	0		34	0.1	128.3	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 18:54:24	null	null	-	0	0	0	0		75	0.5	130.1	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 18:59:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	132.8	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:04:24	null	null	-	0	0	0	0		70	0.5	136.0	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:09:24	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	141.6	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:14:24	null	null	-	0	0	0	0		51	0.6	146.8	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:19:24	null	null	-	0	0	0	0		41	0.3	151.1	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:24:24	null	null	-	0	0	0	0		34	0.3	154.5	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:29:24	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	157.7	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:34:24	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	162.9	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:39:24	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	168.5	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
15 ส.ค. 68 19:44:24	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	172.7	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 19:49:24	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	178.0	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 19:54:24	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	182.8	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 19:59:24	15 ส.ค. 68 19:57:54	15 ส.ค. 68 19:59:54	0 วัน 00 ชม 02 นาที	0	0	0	0		0	0.0	184.9	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 19:59:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	184.9	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 20:04:54	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	188.7	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 20:39:24	15 ส.ค. 68 20:07:54	15 ส.ค. 68 20:39:54	0 วัน 00 ชม 32 นาที	0	0	0	0		0	0.0	190.4	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 20:39:54	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	190.4	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 20:44:54	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	192.3	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
15 ส.ค. 68 20:49:54	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	197.2	-		บางปลากรด	องครักษ์	นครนายก

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
15 ส.ค. 68 20:54:54	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	202.1	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
15 ส.ค. 68 20:59:54	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	206.2	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
15 ส.ค. 68 21:04:54	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	210.9	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
15 ส.ค. 68 21:09:54	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	213.7	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
15 ส.ค. 68 21:14:54	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	218.3	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
15 ส.ค. 68 21:19:54	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	223.1	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
15 ส.ค. 68 21:24:54	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	228.1	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 21:29:54	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	233.2	-		ท่ามปร่าง	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 21:34:54	null	null	-	0	0	0	0		64	0.6	238.6	-		ท่ามปร่าง	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 22:04:24	15 ส.ค. 68 21:39:24	15 ส.ค. 68 22:04:54	0 วัน 00 ชม 25 นาที	0	0	0	0		0	0.0	240.9	-		ข้าศึกแหว	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 22:04:54	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	240.9	-		ข้าศึกแหว	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 22:09:54	null	null	-	0	0	0	0		11	0.0	241.1	-		ข้าศึกแหว	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 22:14:54	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	241.5	-		ข้าศึกแหว	แก่งคอย	สระบุรี
15 ส.ค. 68 23:18:54	15 ส.ค. 68 22:17:54	15 ส.ค. 68 23:18:54	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	241.5	-		ข้าศึกแหว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 04 ชม 41 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 01 ชม 24 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 09 ชม 13 นาที
ระยะทางรวม	241.5

ภาคผนวก ข-19

ตัวอย่างใบอนุญาตนำรถยนต์เข้ามาในเขตกระบวนการผลิต

ใบอนุญาตนำรถยนต์เข้ามาในเขตกระบวนการผลิต
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ HD3/19-07-68/01
(ออกโดย OPERATION)

วันที่ 19-07-68

1 ผู้ขออนุญาตนำรถเข้า

ชื่อ-สกุล..... สังกัด 19-07-68
วัตถุประสงค์ Load LP
ปฏิบัติงานวันที่ 19-07-68 เริ่มเวลา 08.00 น. สิ้นสุดเวลา 20.00 น.
ต้องการนำรถเข้า-ออก จำนวน 1 เที่ยว

2 ผู้ขับขีรถยนต์

ชื่อ-สกุล..... สังกัด P1
ใบขับขีรถยนต์ประเภท ม. 4 เลขที่ 1-2 00847/60

3 รถที่นำเข้ากระบวนการผลิต

ชนิดของรถ 10 ทะเบียนรถ 85-4820 ความยาวรถ 8 เมตร
ความสูงของรถ (รวมพัสตึ้น) 9.00 เมตร น้ำหนักบรรทุก 12 ตัน

1. รถได้ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว
2. มีการติด FLAME ARRESTER ที่ปลายท่อไอเสียแล้ว
3. มีถังดับเพลิงที่ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว
4. มีการแนบ Layout แสดงเส้นทางที่จะนำรถเข้า
5. มีคนนำรถเข้า-ออกทุกครั้ง ชื่อ-สกุล ผู้นำรถคนที่

ใช่

☒
☒
☒
☒
☒

*กรณีที่มีรถมีความยาวเกิน 12 เมตร ต้องมีคนนำรถ 2 คน (ด้านหน้าและด้านหลัง) ชื่อ-สกุล ผู้นำรถคนที่ 2.....

4 ระเบียบความปลอดภัยที่ต้องปฏิบัติ

- 1) ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
- 2) ดับเครื่องทุกครั้งขณะจอดรถหรือขนถ่าย จอดรถหล่นล้อ และปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 3) ห้ามขับรถออกนอกเส้นทางที่กำหนด
- 4) ต้องนำใบอนุญาตติดไว้ที่หน้ารถตลอดเวลาและพร้อมที่จะแสดงให้ตรวจสอบทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
- 5) ทำการวัดก๊าซขณะที่นำรถเข้ามาในเขตกระบวนการผลิต

ลงชื่อ..... พนักงานขับรถ
ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาต
ลงชื่อ..... หัวหน้ากะผู้ควบคุมพื้นที่

5 เวลาปฏิบัติงานจริง (กรอกโดย เจ้าหน้าที่รปภ. ประจำ Site 3 ประตู 44)

เที่ยว	เข้า	ออก	ลงชื่อ	เที่ยว	เข้า	ออก	ลงชื่อ
1	8:30	10:55		6			
2				7			
3				8			
4				9			
5				10			

หมายเหตุ

ต้นฉบับ : ติดไว้หน้ารถ
สำเนา : OPERATION

SE-F-0006-Rev.008

ภาคผนวก ข-20

ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์

บริษัทที่ขอตรวจ 10/05/10/05 วันที่ขอตรวจสอบ 6/08/68
ทะเบียนรถ [REDACTED] สี ขาว

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☒ รถบรรทุกสารเคมี/วัตถุอันตราย ☐ รถบรรทุก
เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ _____ ใบอนุญาตเลขที่ PL CA/ 68-301

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

- ☒ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ (ตามประเภทของรถยนต์ที่กฎหมายกำหนด)
☒ 2.กรณีรถบรรทุกสารเคมี/วัตถุอันตรายต้องมีเอกสารดังนี้ ใบขับขี่ชนิดที่ 4 และ หนังสือรับรองผ่านการอบรมขับรถวัตถุอันตราย
☒ 3.พ.ร.บ.รถยนต์ ☒ 4.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี) ☒ 5.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท _____

รายการการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1.ระบบสัญญาณไฟและเสียง	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรก	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2.ระบบช่วงล่าง	2.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	2.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	2.3 ล้อและยาง	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี) (กรณียางมีการหลุดดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหลุดและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)	✓		
3.สภาพตัวถัง	3.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	✓		
	3.2 กระจกล้อ	(สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	✓		
	3.3 ถัง/แคปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดติดกับโครงสร้างรถมั่นคง)			
	3.4 ตู้คอนเทนเนอร์ (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล๊อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)				
	3.5 ถังน้ำมัน	(ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม, ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ, แพน สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้)	✓		
4.ทัศนวิสัย	4.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตกร้าว, มองเห็นชัดเจน)	✓		
	4.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	4.3 ใบปัดน้ำฝน	(สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก, สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)	✓		
* 5.ระบบเครื่องยนต์	6.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	6.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	6.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	✓		
	6.4 ไตสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	6.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
* 6.อุปกรณ์ความปลอดภัย	6.1 เข็มขัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด, ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2 ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	(ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (Spark Arrestor))	✓		
	6.3 ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ตรวจสอบโดยบริษัทผู้ธุรกิจ	ตรวจสอบโดยช่างเครื่องกล REPCO/RMT	รับรองการตรวจโดย REPCO/RMT
(<u>[REDACTED]</u>) เลขทะเบียน _____ อ้างอิงตาม SE-CM-S-0047 วันที่ _____	(<u>[REDACTED]</u>) เลขทะเบียน <u>109</u> อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037, SE-CM-S-0038 วันที่ <u>06-08-68</u>	(<u>[REDACTED]</u>) วิศวกรเครื่องกลหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย วันที่ <u>06-08-68</u>

หมายเหตุ

- 1.* หัวข้อที่ต้องทำการตรวจสอบซ้ำโดย REPCO/RMT 2.ข้อใดข้อหนึ่งตรวจสอบไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน